



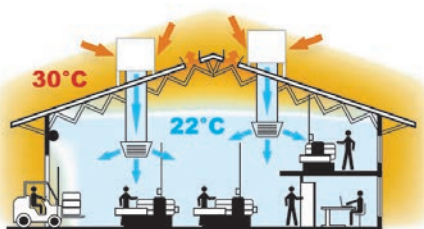
UNITÉS RÉVERSIBLES REV

LE PRINCIPE

Une unité extérieure avec un concept novateur, qui repose sur l'association de technologies fiables et éprouvées :

- Production d'air chaud par batterie gaz à échangeur tubulaire
- Rafraîchissement par unité adiabatique évaporative à eau
- Concept plug en play

Principe mode froid



Economies d'énergie

Solution design



LES AVANTAGES

► Un choix responsable

Fluide gaz pour le chauffage et eau pour le rafraîchissement avec une production de froid 100% naturelle.

Préservation de l'environnement via une consommation d'énergie primaire extrêmement limitée et à l'utilisation d'un ventilateur modulant brushless à inverter.

► Mode chauffage

Débit d'air de deux à trois fois supérieures à un aérotherme gaz ou à une CTA gaz classique permettant une optimisation des brassages et des performances d'exploitation.

Régulation par automate via un module de contrôle de la ventilation (ventilateur modulant) et une sonde au soufflage.

Stratification réduite grâce à la reprise en partie haute de l'air chaud.

► Mode rafraîchissement

Conditions sanitaires optimales : aucune production de légionelle possible, filtration des bactéries par les médias chillcel (tests VDI6022 et certification VDI6222), pas de dessèchement des trachées.

Rendement exceptionnel : augmentation des performances avec l'élévation de la température extérieure et la baisse de l'humidité relative.

► Retour sur investissement courts

Budget d'installation limité et budget d'exploitation pouvant offrir jusqu'à de 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation d'air conventionnel.

LES APPLICATIONS

Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 10m.

Show room automobiles et surfaces de vente, serres, imprimeries, bâtiments industriels, locaux de stockage, ateliers, garages, gymnases, parcs d'exposition, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, protection hors gel etc.





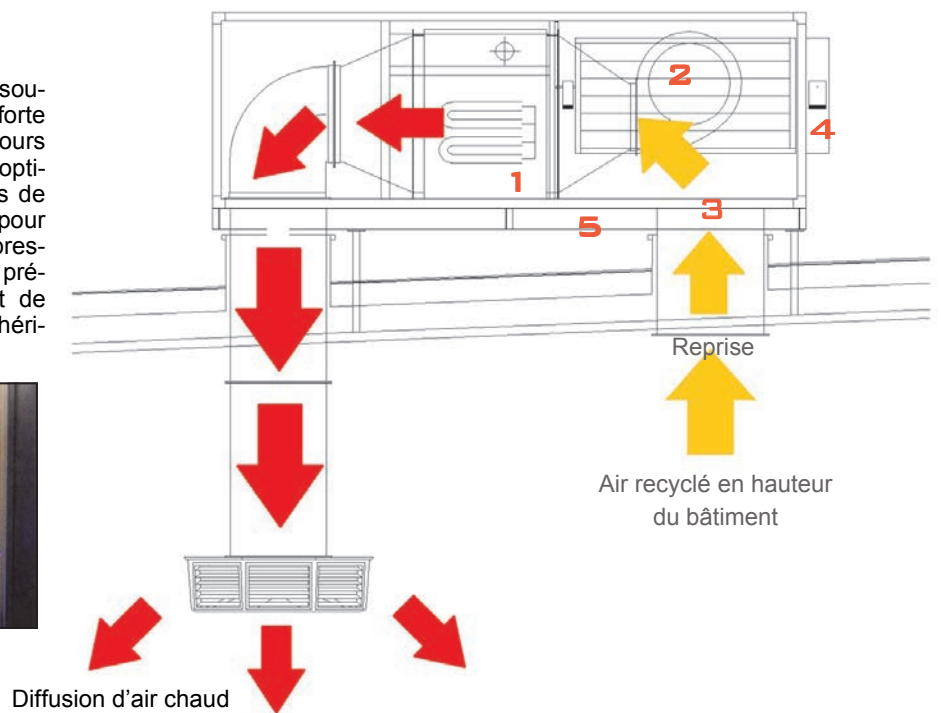
UNITÉS RÉVERSIBLES REV

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

MODE CHAUFFAGE

1 - Batterie de chauffe

Batterie de chauffe tubulaire cintrée sans soudeure en acier inoxydable haut rendement de forte épaisseur. Dessin spécifique 3 parcours (optimisation de l'échange), avec caisson d'optimisation (niveau sonore réduit, faibles pertes de charge), canalisateurs de flux spécifiques pour les hauts débits. Contrôles de sécurité par pressostat différentiel, contrôle permanent de présence de flamme par ionisation thermostat de surchauffe à réarmement. Bruleurs atmosphériques avec tête céramique.



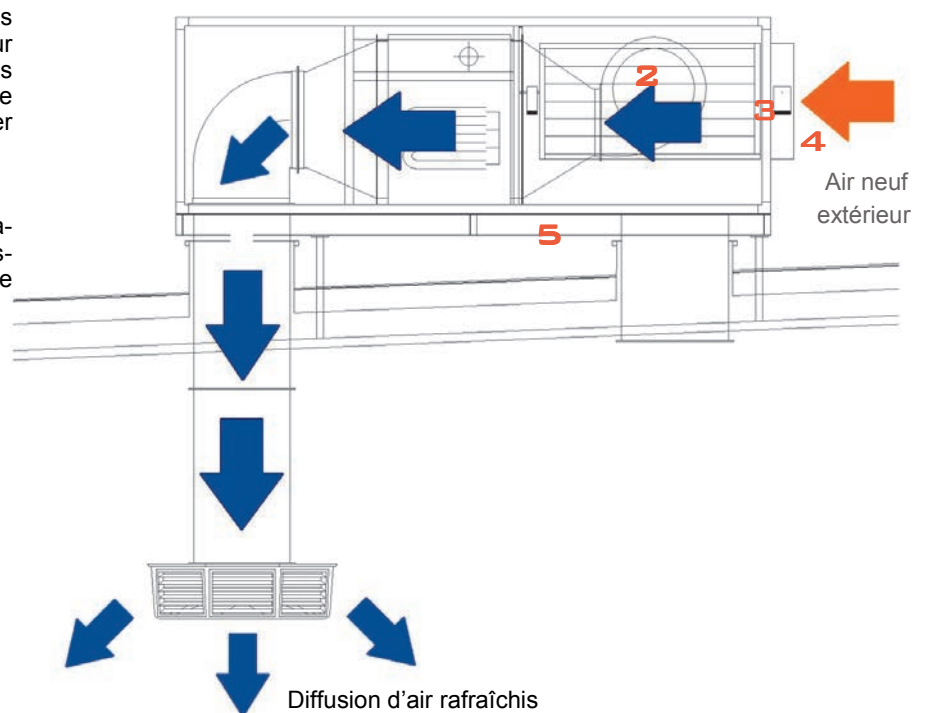
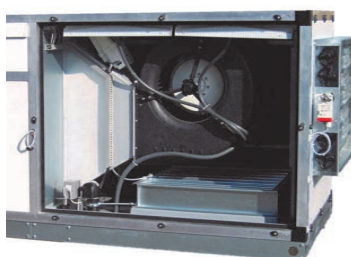
MODE RAFFRAÎCHISSEMENT

2 - Groupe moto ventilateurs

Groupe moto ventilateurs centrifuges modulants à entraînement direct Hushpower : efficacité sur toutes les plages de fonctionnement, 10 vitesses de soufflage avec régulation sur automate, faible consommation d'énergie (technologie inverter avec moteurs brushless).

3 - Média-filtres de refroidissement Chillcel

3 médias adiabatiques celluloseux en nid d'abeilles hautes performances de 90 mm d'épaisseur. Capacité d'absorption/saturation de près de 90%.



4 - Caisson de mélange et registres motorisés

5 - Châssis support



UNITÉS RÉVERSIBLES REV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèles	Mode rafraîchissement	
	REV35	REV55
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	15,7 à > 30 kW	
Ventilateur	Centrifuge	
Débit d'air	1 000 à 9 990 m ³ /h	
Consommation électrique	370 à 2 500 W	
Puissance maxi	12 A	
Type de moteur	Entrainement direct	
Tension/Ph/Hz (entrée)	240 / 1 / 50	
Tension/Ph/Hz (sortie)	(75-220) / 3(28-110)	
Filtre de refroidissement	3 médias de 90 mm en nid d'abeille	
Surface médias	2,05m ²	
Vitesse de l'air	1,36m/s	
Rendement de saturation	88,10 %	
Réservoir d'eau	11 à 20 l	

(1) 21°C Bulbe humides et température d'air sortie bâtiment à 27,4°C

Données technique selon températures et conditions hygrométriques extérieures

(2) Consommation à 15°C

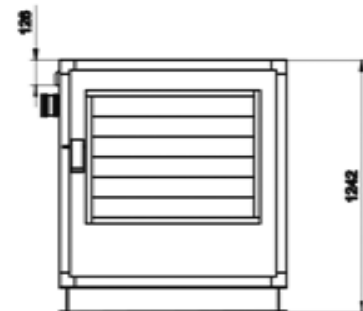
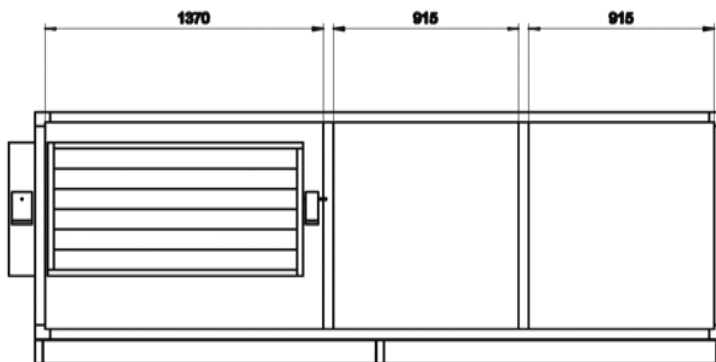
Modèles	Mode chauffage	
	REV35	REV55
Puissance calorifique (Pcs)	39,3 kW	54,25 kW
Puissance utile (Pci)	35 kW	50 kW
Rendement	> 92 %	> 92 %
Débit d'air	3 000 à 9 990 m ³ /h	
ΔT	31°C	31°C
Type gaz	G20 / G25 / G31	
Gaz Naturel G20 / 20 mbar ⁽²⁾	4,16 m ³ /h	5,74 m ³ /h
Gaz Naturel G25 / 25 mbar ⁽²⁾	4,84 m ³ /h	6,67 m ³ /h
Gaz Propane G31 / 37mbar ⁽²⁾	3,04 kg/h	4,18 kg/h

DONNÉES GÉNÉRALES

Appellation	Gaz Réf.	Pression Nominale	Mini	Maxi
2H Lacq	G20	20 mbar	17 mbar	25 mbar
2H Groningue	G25	25 mbar	20 mbar	30 mbar
3P Propane	G31	37 mbar	25 mbar	45 mbar
3B Butane	G30	28-30 mbar	20 mbar	35 mbar

DIMENSIONS (MM)

REV 35 / 55



Modèles	Dimensions	
	REV35	REV55
Longueur (mm)	3 530	3 530
Largeur (mm)	1 380	1 380
Hauteur (mm)	1 242	1 242
Poids (kg)	487	510



UNITÉS RÉVERSIBLES REV

ACCESSOIRES

► Kits gaz Gaz Naturel G20 & G25, Propane G31 (industrie et ERP) :

Les kits gaz Exeltec incluent en standard : une vanne, un filtre, un détendeur, un flexible 700mm industrie ou ERP/NF ainsi que les raccords nécessaires.

Vannes F/F



Filtres à cartouche démontable



Détendeurs (3 à 25 m³/h)



Flexibles (Industrie ou ERP/NF)



Raccords



► Reprise latéral / Soufflage latéral

Code	Description
OP-REVRL	Reprise d'air latérale
OP-REVSL	Soufflage latérale



► Armoire de régulation chauffage et rafraîchissement

Armoire de régulation avec protection départ par disjoncteurs. Interrupteur sectionneur général. Voyants en façade : ON/OFF, en chauffe, vitesse de soufflage (2 voyants), sécurité surchauffe, voyant pousoir réarmement défauts brûleurs. Interrupteur 3 positions hiver/arrêt/été. Ecran tactile de programmation mode chauffage. Automate programmable de rafraîchissement. Nota Configuration valable pour régime de Neutre standard en 240V Mono + N + T.



Code	Description
OP-ASREV1	Armoire de régulation 1 REV
OP-ASREV2	Armoire de régulation 2 REV
OP-ASREV3	Armoire de régulation 3 REV

	OP-ASREV1	OP-ASREV2	OP-ASREV2
Alimentation électrique (Vac)	240 monophasée + Terre		
Fréquence (Hz)	50		
Pouvoir de coupure (A)	16	24	32
Largeur (mm)	380	400	400
Hauteur (mm)	380	500	500
Profondeur (mm)	210	210	210
Poids (kg)	13	17	18