01-2020

DESCRIPTIF TECHNIQUE
AÉROTHERMES GAZ EXELTEC
GAMMES CENTRIFUGES XIED/XIC
ERP 2021 (ERP2018 TIER 2)

ErP READY

Janvier 2021

GAMME XIED

Aérothermes gaz centrifuges à entrainement direct,
brûleur modulant,
modèles ErP 2021 haut rendement, bas NOx.

Aérothermes gaz centrifuges (versions XC avec moteur poulie-courroie et caisson acoustique, versions XCED avec moteur à entrainement direct), brûleur modulant, modèle ErP2021 haut rendement, bas NOx, avec caisson à faibles pertes de charge. Système exclusif 'dual' pour l'extraction des fumées et l'amenée d'air comburant (sur face arrière et/ou sur le dessus). Design Flat Line spécifique (faible encombrement pour les locaux tertiaires à hauteur limitée).

MODÈLES	PUISSANCE UTILE (KW PCI)	DÉBIT D'AIR (M^3/H À 15°C)	EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE % ηS, FLOW
XiED15	15,00	1 405	94,9
XiED20	20,50	2 020	94
XiED25	25,30	2 810	95,2
XiED30	30,10	3 495	94,8
XiED35	34,90	3 995	95,3
XiED40	39,90	4 250	94,6
XiED50	49,10	5 440	94,6
XiED60	59,10	6 590	94,7
XiED70	69,80	6 985	94,3
XiED90	88,40	10 115	95,2
XiED120	119,20	12 815	94,0
XiED140	138,30	13 500	93,8

- ### OPTIONS DISPONIBLES
  - Ventelles verticales
  - Echangeur inox, caisson acoustique, registres de mélanges motorisés, caisson filtration EU1/EU4, grilles et auvent d'air neuf, pression renforcée,
  - **Exclusif :** Coffret de régulation digital MC200/EXELREG500 avec optimisation sur calcul d'inertie au démarrage et à l'arrêt
  - RAL au choix

Conception et performances

- **Performances de rendement saisonnier et de NOx** supérieurs aux exigences du règlement UE 2015/1188 en application de la directive Ecoconception 2009/125/CE tier 2 (ErP2021 rendement saisonnier supérieur à 78%, taux d'émission de NOx inférieur à 70mg/kWh)
- Brûleur atmosphérique modulant avec têtes céramiques, associé à un dispositif exclusif Low Nox breveté
- Extracteur modulant synchronisé électroniquement à la modulation du brûleur permettant une amenée d'air comburant optimisée et une hygiène de combustion optimale
- Echangeur tubulaire 4 parcours à haut rendement, sans soudure avec étanchéité d'assemblage par expansion hydraulique
- Groupe moto ventilateur centrifuge (versions XC avec moteur poulie-courroie et caisson acoustique, versions XCED avec moteur à entrainement direct)
- Caisson de soufflage spécifique à faible pertes de charge :
    - **Hauts débits de soufflage et faible delta T contribuant à limiter la destratification**
    - **Faibles niveaux sonores**
- **Système 'Dual' exclusif** pour l'extraction des fumées et l'amenée d'air comburant : possibilité de raccordement sur la face arrière et/ou sur le dessus de l'appareil (trappes amovibles et extracteur ajustable). Possibilité de raccordements en évacuation simple (B22) ou avec amenée d'air et système ventouse (C12, C32) en sortie verticale toiture ou horizontale murale.
- **Design Flat Line** : faible encombrement et hauteur limitée de l'aérotherme.
- Ventelles horizontales réglables de diffusion d'air (ventelles verticales en option).
- Système d'accrochage :
    - Suspension directe par tiges filetées : Inserts filetés Ø10mm sur écrous cage montés sur face supérieures permettant une **suspension verticale directe** (avec reprise de type cadre Mupro)
- Carters extérieurs de forte épaisseur laqués blanc (RAL9003). Peinture poudre polyester en application électrostatique et traitement thermique.
- Porte de service entièrement et facilement démontable avec **panneau de contrôle vertical sur charnière :** facilité d'accès aux éléments fonctionnels, pas d'effet de surchauffe sur les composants.

Systèmes de sécurité et de contrôle

- Allumage électronique direct avec 5 tentatives automatiques d'allumage et contrôle de flamme par électrode d'ionisation.
- Thermostat de sécurité en cas de surchauffe échangeur (fonction 'Limit' avec réarmement manuel en façade).
- Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction et d'amenée d'air par pressostat différentiel.
- Post-ventilation automatique de refroidissement de l'échangeur en cas d'arrêt du brûleur.
- Fonction Fan On de contrôle de la température de soufflage à la mise en route afin d'éviter un soufflage froid au démarrage de l'aérotherme.
- Réarmement manuel défaut brûleur (fonction déportable)
- **Interrupteur de test brûleur** allure maxi-allure mini (système exclusif) à l'intérieur du caisson technique pour la mise en service et les besoins de la maintenance.
- **Voyant Led** de fonctionnement (trois couleurs) en façade : **indication d'état de fonctionnement et indication de message défaut**.

- ## AUTRES GAMMES DISPONIBLES
  - Gamme Xi aérothermes hélicoïdes: 12 modèles de 15 à 140 kW
  - Gamme XiV aérothermes hélicoïdes à soufflage vertical : 12 modèles de 15 à 140 kW
  - Gamme Xi Duo aérothermes hélicoïdes bidirectionnels : 3 modèles de 90kW à 140kW
  - Gamme XiEA unités centrifuges extérieures : 6 modèles de 25 à 140 kW
  - Gammes XFS aérothermes hélicoïdes à condensation : 4 modèles de 30 à 140 kW
  - Gammes XDS aérothermes centrifuges à condensation : 4 modèles de 30 à 140 kW