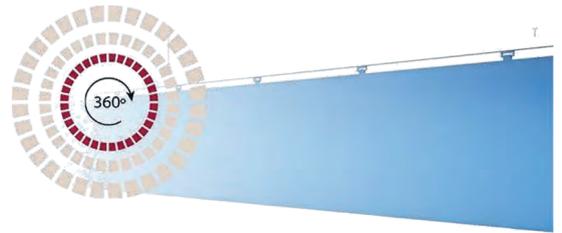


DIFFUSIONS

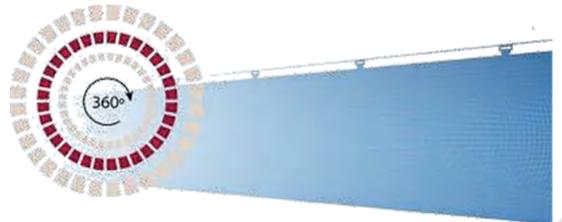
FABFLOW

- Diffusion par la perméabilité du tissu à très basse vitesse
- Évite le risque de condensation
- Évite les courants d'air liés à la diffusion
- Zone d'induction : nulle (vitesse à la surface inférieure à 0,5 m/s)
- Compatible avec les tissus perméables uniquement



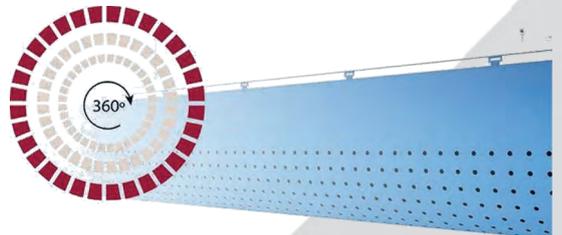
MICROFLOW

- Diffusion par des micro perforations à basse vitesse
- Évite le risque de condensation
- Évite les courants d'air liés à la diffusion
- Zone d'induction : 300mm maximum
- Couvre de 25% à 100% la surface de la gaine textile
- Compatible avec tous les tissus (sauf Glass 220)



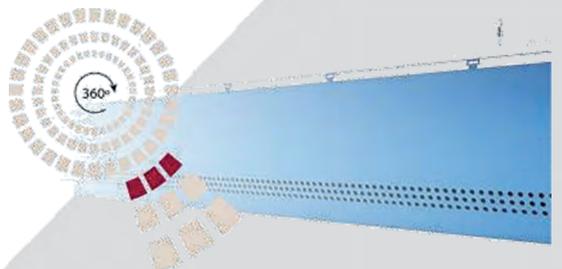
PERFOFLOW

- Diffusion par des perforations à moyenne vitesse
- Portée et surface d'influence ajustables
- Zone d'induction : 6400mm maximum
- Angle de 90° à 360° sur la surface de la gaine textile
- Compatible avec tous les tissus



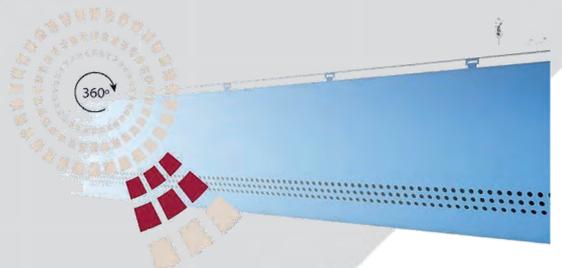
SONICFLOW

- Diffusion par des perforations à moyenne vitesse
- Portée moyenne
- Vitesse d'expulsion de 9 à 18 m/s
- Angle de 30° maxi sur la surface de la gaine textile
- Compatible avec tous les tissus



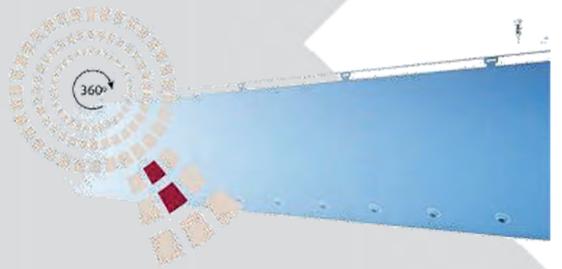
ORIFLOW

- Diffusion par des grandes perforations à moyenne vitesse
- Portée élevée
- Vitesse d'expulsion de 9 à 18 m/s
- Angle de 30° maxi sur la surface de la gaine textile
- Compatible avec tous les tissus



NOZZFLOW

- Diffusion par des buses à induction à haute vitesse
- Portée élevée
- Vitesse d'expulsion de 9 à 30 m/s
- Jet d'air directionnel
- Compatible avec tous les tissus



JETFLOW

- Diffusion par des grandes buses à induction à haute vitesse
- Portée très élevée
- Vitesse d'expulsion de 9 à 30 m/s
- Jet d'air directionnel
- Compatible avec tous les tissus

