



RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHQ 1100 SUPERCOOL

LE PRINCIPE

L'air extérieur chaud et sec est attiré dans le rafraîchisseur par un ventilateur puissant et silencieux.

En passant au travers de médias imbibés d'eau, un phénomène d'évaporation absorbe les calories contenues dans l'air neuf ce qui abaisse sa température. L'énergie sensible contenue dans l'air diminue de façon importante tandis que l'humidité relative augmente.

On diffuse ainsi une brise rafraîchissante en renouvelant l'air du local de façon fréquente (extraction naturelle ou mécanique) tout en contrôlant son hygrométrie.

LES AVANTAGES

Delta T moyens de l'ordre de 8°C en dimensionnement global.

Amélioration des conditions de travail et d'accueil des clients.

Maitrises des conditions de process (température, hygrométrie, air neuf...)

Budgets d'installation et d'exploitation particulièrement compétitifs.

Technologies respectueuse de l'environnement : système sans fluide frigorigène et à faible consommation d'énergie, convient parfaitement à une démarche HQE, BBC etc..

Jusqu'à 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation d'air traditionnel.

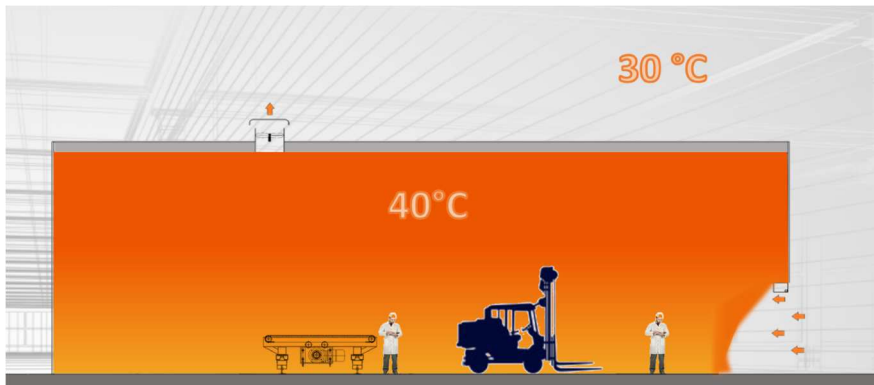
LES APPLICATIONS

Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 10m.

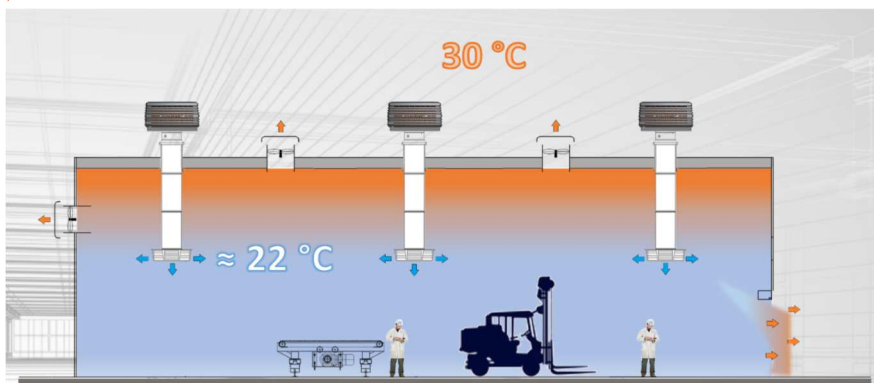
Show room et surfaces de vente, gymnases, parcs d'exposition, locaux de stockage, bâtiments industriels, imprimeries, ateliers, garages, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, serres, protection hors gel etc.

Economies d'énergie

Vos conditions



Notre solution



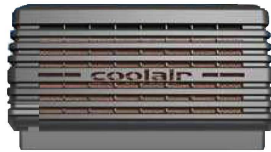


RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHQ 1100 SUPERCOOL

CONCEPTION HAUTE TECHNOLOGIE

► Carrosserie

- Inaltérable
- Ne se décolore pas.
- Résiste aux UV.
- Ne rouille pas.



► Module électronique de contrôle

- Analyse en permanence la qualité de l'eau, la consommation et la puissance fournie.



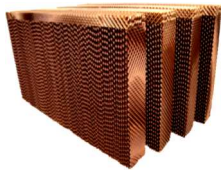
► Fonction séchage pour environnement sain

- Vidange automatique de l'eau quand le rafraîchisseur ne fonctionne pas.
- Empêche le développement d'algues.
- Conserve la machine propre.

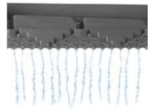


► Nouvelle technologie Média Mini-Cell SUPERCOOL

Conception en nid d'abeille avec des pas de média de 4mm assurant une amélioration du rendement évaporatif et de la puissance de rafraîchissement jusqu'à plus de 21% par rapport à un média traditionnel



Système breveté de distribution homogène de l'eau avec optimisation de la saturation des filtres.



► Coffret de régulation MagiQtouch

Ecran tactile, contrôle de la température et de l'hygrométrie par sonde d'ambiance déportée.



► Pompe Tornado

Fiabilité exceptionnelle dans des conditions extrêmes.



► Sonde de qualité d'eau

Optimisation de la durée de vie de l'appareil
Réduction du besoin en maintenance par un contrôle et une régulation permanente de la qualité d'eau.



VENTILATEUR HÉLICOÏDES

► Moteur du ventilateur totalement encapsulé

- Spécialement conçu pour une efficacité maximale dans un espace humide.
- Résistant aux conditions tropicales par un procédé d'isolation supplémentaire assurant une durée de vie plus longue.



► Hélice inaltérable haut rendement

- Conception brevetée avec aérodynamisme des pâles optimisée pour une performance maximale avec un débit d'air non turbulent à faible niveau sonore.
- Fabrication 100% en polypropylène renforcé aux fibres de verre.



► Fermeture automatique des conduits

- Clapet à fermeture automatique lors de l'arrêt du ventilateur.
- Evite les courants d'air et l'accumulation de la poussière en hiver.



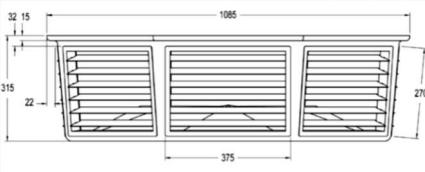
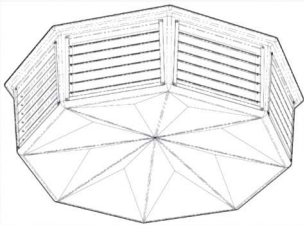


RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHQ 1100 SUPERCOOL

ACCESSOIRES

► Aéraulique

*Diffuseur 8 voies avec ailettes
aérodynamiques réglables*



*Éléments de réseau aéraulique
en acier galvanisé*

- Gaine de départ,
- Gaine intermédiaire
- Coude de départ
- Coude intermédiaire
- Pièce de reprise sur diffuseur
- Piège à son spécifique

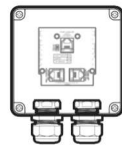


► Régulation à écran tactile MagiQtouch OP-REMTc

Ecran tactile
Contrôle de température et d'hygrométrie sur une zone
135 Rafraîchisseurs maxi
Programmation jour hebdo
Compatible MODBUS (nous consulter)



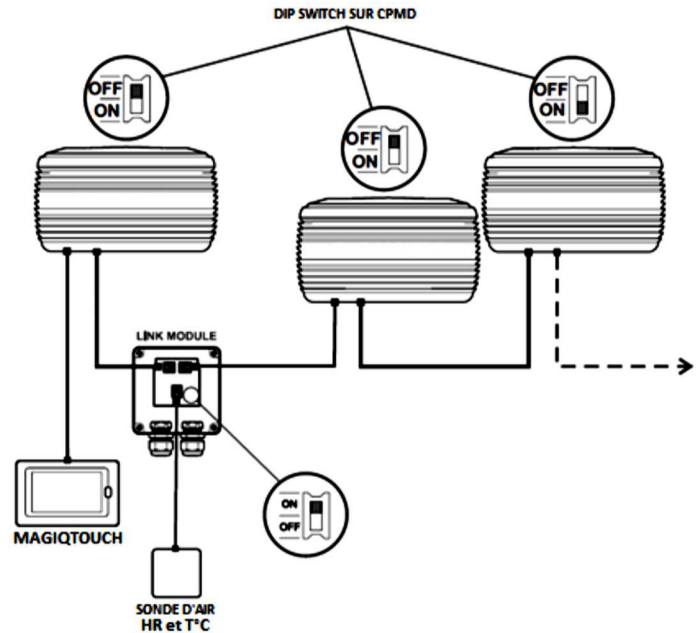
► Module de communication OP-RELM et sonde d'air T°/HR déportée OP-REAS



OP-RELM



OP-REAS



► Câbles communication (RJ12)

Code	Longueurs
SP144-861265	3 m
SP144-833880	20 m
SP144-823553	20 m avec ferrite





DISTRIBUTEUR EXCLUSIF
EN FRANCE

coolair®

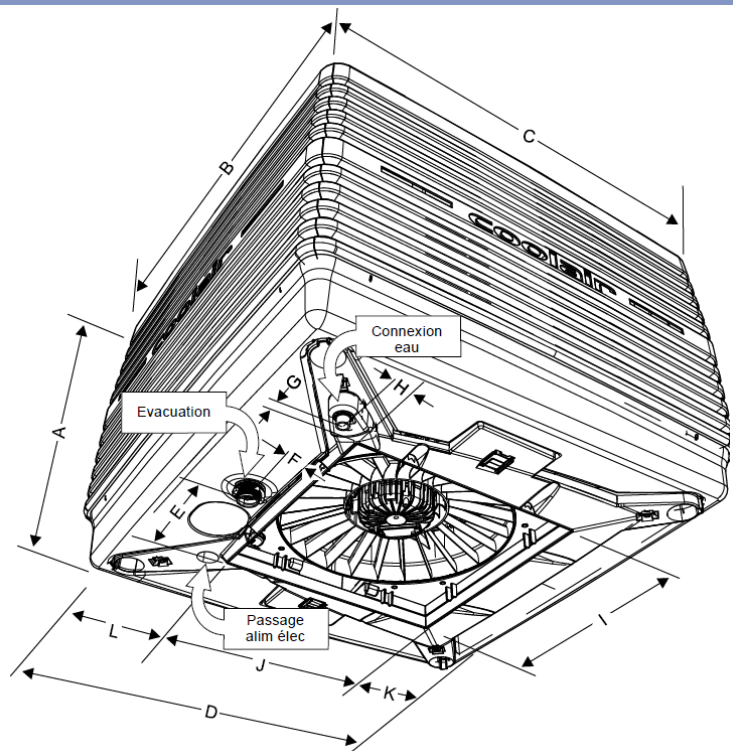




RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHQ 1100 SUPERCOOL

Modèle	Hélicoïde	
	Soufflage vertical ou horizontal	
	 	
Débit d'air	1 000 à 11 520 m ³ /h	
Consommation électrique (maxi)	1 220 W	
Hélice	Ø 541 mm	
Raccordement gaine air	550 mm x 550 mm	
Moteur	Type	Entrainement direct PSC 10 vitesses
	Vitesse	1 350 tr/min
	Tension	240 V Monophasé 50 Hz
Pompe	Type	Centrifuge
	Moteur	Synchrone
	Régime	25 W
Médias de refroidissement	Type	NOUVEAU <i>MEDIA Mini-Cell Chillcel</i>
		Jusqu'à 21% de puissance de rafraîchissement Supplémentaire
	Surface	1,8 m ²
	Nombre	4
	Dimensions	90 x 850 x 526 (x4) mm
Réservoir	Capacités	23 l
	Section vidange	40 mm = 1½"
Alimentation en eau	Section alimentation	12,7 mm = ½"
	Pression d'alimentation	Mini : 2 bar Maxi : 6 bar
	Débit	6 l/min
Poids	Net	66 kg
	Opérationnel	89 kg

DIMENSIONS



COOLAIR REXHL1100 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
	835	1150	1150	1080	275	95	82	82	555	555	249	279

COURBES DÉBIT / PRESSION

