

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Aérothermes gaz Exeltec

Gamme XHV Hélicoïde - Soufflage vertical - ERP 2018



Gamme XHV

Aérothermes gaz hélicoïdes, soufflage vertical
brûleur deux allures,
modèles ErP 2018 haut rendement, bas NOx.



Aérothermes gaz hélicoïdes étanches, à soufflage vertical avec inserts filetés Ø10mm sur face arrière et kit aérostratificateur inclus, brûleur deux allures, modèle ErP2018 haut rendement, bas NOx, avec caisson à faibles pertes de charge, ventilateur hélicoïde spécial Ziel Abeg/Ebmapst de reprise et de soufflage. Système exclusif 'dual' pour l'extraction des fumées et l'amenée d'air comburant (sur face arrière et/ou sur le dessus). Design Flat Line spécifique (faible encombrement pour les locaux tertiaires à hauteur limitée).

Modèles	Puissance utile (kW pci)	Débit d'air (m ³ /h à 15°C)	Rendement de combustion % (allure nominale sur pci)	Niveau sonore* dB(A)
XHV15	14,50	1 510	94	41
XHV20	19,00	2 020	93	41
XHV25	24,00	2 810	92	42
XHV35	34,00	3 995	93	43
XHV40	37,50	4 250	93	47
XHV50	50,50	5 440	93	49
XHV60	60,00	6 590	92	49
XHV70	70,50	6 985	92	55
XHV90	90,00	10 115	92	59
XHV120	118,50	12 815	93	59
XHV140	137,00	13 500	94	59

• Options disponibles

- Ventelles verticales
- Brûleur modulant
- **Exclusif** : Coffret de régulation digital MC200/EXELREG500 avec optimisation sur calcul d'inertie au démarrage et à l'arrêt
- RAL au choix

• Conception et performances

- **Design spécifique soufflage vertical :**
 - Inserts filetés Ø10mm sur écrous cage montés sur face arrière permettant une **suspension verticale directe** (avec reprise de type cadre Mupro)
 - **Kit aérostratificateur inclus :** déclenchement du ventilateur sur un point d'encoignure fixé afin d'activer la fonction de destratification automatique
- Brûleur atmosphérique deux allures avec têtes céramiques, (brûleur modulant disponible en option) associé à un dispositif exclusif Low Nox breveté associé à un échangeur tubulaire 4 parcours à haut rendement, sans soudure avec étanchéité d'assemblage par expansion hydraulique :
 - **Performances de rendement saisonnier et de NOx supérieures aux exigences du règlement UE 2015/1188 en application de la directive Ecoconception 2009/125/CE**
- Ensemble groupe moto ventilateur de soufflage spécial Ziel Abeg/Ebmpapst avec moteur à faible consommation électrique, hélice dentelée à pales rabattues, cage de protection en fil d'acier montée sur amortisseurs de vibration et volute d'optimisation du flux d'air, associé à un caisson de soufflage spécifique à faibles pertes de charge :
 - **Hauts débits de soufflage et faible delta T contribuant à limiter la destratification**
 - **Faibles niveaux sonores**
- **Système 'Dual' exclusif pour l'extraction des fumées et l'amenée d'air comburant :** possibilité de raccordement sur la face arrière et/ou sur le dessus de l'appareil (trappes amovibles et extracteur ajustable). Possibilité de raccordements en évacuation simple (B22) ou avec amenée d'air et système ventouse (C12, C32) en sortie verticale toiture ou horizontale murale.
- **Design Flat Line :** faible encombrement et hauteur limitée de l'aérotherme.
- Ventelles horizontales réglables de diffusion d'air (ventelles verticales en option).
- Système d'accrochage :
 - Suspension directe par tiges filetées : Inserts filetés Ø10mm sur écrous cage montés sur face arrière permettant une **suspension verticale directe** (avec reprise de type cadre Mupro)
- Carters extérieurs de forte épaisseur laqués blanc (RAL9003). Peinture poudre polyester en application électrostatique et traitement thermique.
- Porte de service entièrement et facilement démontable (facilité d'accès aux éléments fonctionnels) avec **panneau de contrôle vertical sur charnière** (meilleure accessibilité et meilleure ventilation des composants)

• Systèmes de sécurité et de contrôle

- Allumage électronique direct avec 5 tentatives automatiques d'allumage et contrôle de flamme par électrode d'ionisation.
- Thermostat de sécurité en cas de surchauffe échangeur (fonction 'Limit' avec réarmement manuel en façade).
- Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction et d'amenée d'air par pressostat différentiel.
- Post-ventilation automatique de refroidissement de l'échangeur en cas d'arrêt du brûleur.
- Fonction Fan On de contrôle de la température de soufflage à la mise en route afin d'éviter un soufflage froid au démarrage de l'aérotherme.
- Réarmement manuel défaut brûleur en façade (fonction déportable)
- **Interrupteur de test brûleur** (système exclusif) à l'intérieur du caisson technique pour la mise en service et les besoins de la maintenance (fonction déportable).
- Interrupteur manuel ventilation été à l'intérieur du caisson technique (fonction déportable).
- Voyants de fonctionnement en façade : chauffage ON, défaut brûleur (avec bouton de réarmement), défaut surchauffe (avec bouton de réarmement)

- *Autres gammes disponibles*

- Gamme XH aérothermes hélicoïdes à soufflage horizontal : 11 modèles de 15 à 140 kW
- Gamme XH Duo aérothermes hélicoïdes bidirectionnels : 3 modèles de 90kW à 140kW
- Gamme XHC / XHED aérothermes centrifuges : 11 modèles de 15 à 140 kW
- Gamme XHEA unités centrifuges extérieures : 11 modèles de 15 à 140 kW
- Gammes XFS aérothermes hélicoïdes à condensation : 4 modèles de 30 à 140 kW
- Gammes XDS aérothermes centrifuges à condensation : 4 modèles de 30 à 140 kW