

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Aérothermes gaz Exeltec

Gamme XH Hélicoïde ERP 2018



Gamme XH

Aérothermes gaz hélicoïdes, brûleur deux allures, modèles ErP 2018 haut rendement, bas NOx.



Aérothermes gaz hélicoïdes étanches, brûleur deux allures, modèle ErP2018 haut rendement, bas NOx, avec caisson à faibles pertes de charge, ventilateur hélicoïde spécial Ziel Abeg/Ebmpapst de reprise et de soufflage. Système exclusif 'dual' pour l'extraction des fumées et l'amenée d'air comburant (sur face arrière et/ou sur le dessus). Design Flat Line spécifique (faible encombrement pour les locaux tertiaires à hauteur limitée).

Modèles	Puissance utile (kW pci)	Débit d'air (m³/h à 15°C)	Rendement de combustion % (allure nominale sur pci)	Niveau sonore* dB(A)
XH15	14,50	1 510	94	41
XH20	19,00	2 020	93	41
XH25	24,00	2 810	92	42
XH35	34,00	3 995	93	43
XH40	37,50	4 250	93	47
XH50	50,50	5 440	93	49
XH60	60,00	6 590	92	49
XH70	70,50	6 985	92	55
XH90	90,00	10 115	92	59
XH120	118,50	12 815	93	59
XH140	137,00	13 500	94	59

*Débit nominal à 5m - R=2

Options disponibles

- Ventelles verticales
- Brûleur modulant
- **Exclusif** : Coffret de régulation digital MC200/EXELREG500 avec optimisation sur calcul d'inertie au démarrage et à l'arrêt
- Supports muraux, supports orientables sur IPN
- RAL au choix

• Conception et performances

- Brûleur atmosphérique deux allures avec têtes céramiques, (brûleur modulant disponible en option) associé à un dispositif exclusif Low Nox breveté associé à un échangeur tubulaire 4 parcours à haut rendement, sans soudure avec étanchéité d'assemblage par expansion hydraulique :
 - **Performances de rendement saisonnier et de NOx supérieures aux exigences du règlement UE 2015/1188 en application de la directive Ecoconception 2009/125/CE**
- Ensemble groupe moto ventilateur de soufflage spécial Ziel Abeg/Ebmapapst avec moteur à faible consommation électrique, hélice dentelée à pales rabattues, cage de protection en fil d'acier montée sur amortisseurs de vibration et volute d'optimisation du flux d'air, associé à un caisson de soufflage spécifique à faibles pertes de charge :
 - **Hauts débits de soufflage et faible delta T contribuant à limiter la destratification**
 - **Faibles niveaux sonores**
- **Système 'Dual' exclusif** pour l'extraction des fumées et l'amenée d'air comburant : possibilité de raccordement sur la face arrière et/ou sur le dessus de l'appareil (trappes amovibles et extracteur ajustable). Possibilité de raccordements en évacuation simple (B22) ou avec amenée d'air et système ventouse (C12, C32) en sortie verticale toiture ou horizontale murale.
- **Design Flat Line** : faible encombrement et hauteur limitée de l'aérotherme.
- Ventelles horizontales réglables de diffusion d'air (ventelles verticales en option).
- Système d'accrochage :
 - Suspension directe par tiges filetées : 4 inserts filetés sur dessus (soufflage horizontal) et 4 Inserts filetés Ø10mm sur face arrière (gamme XGV soufflage vertical) ;
 - Supports chaise et supports orientables disponibles en option
- Carters extérieurs de forte épaisseur laqués blanc (RAL9003). Peinture poudre polyester en application électrostatique et traitement thermique.
- Porte de service entièrement et facilement démontable (facilité d'accès aux éléments fonctionnels) avec **panneau de contrôle vertical sur charnière** (meilleure accessibilité et meilleure ventilation des composants)

• Systèmes de sécurité et de contrôle

- Allumage électronique direct avec 5 tentatives automatiques d'allumage et contrôle de flamme par électrode d'ionisation.
- Thermostat de sécurité en cas de surchauffe échangeur (fonction 'Limit' avec réarmement manuel en façade).
- Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction et d'amenée d'air par pressostat différentiel.
- Post-ventilation automatique de refroidissement de l'échangeur en cas d'arrêt du brûleur.
- Fonction Fan On de contrôle de la température de soufflage à la mise en route afin d'éviter un soufflage froid au démarrage de l'aérotherme.
- Réarmement manuel défaut brûleur en façade (fonction déportable)
- **Interrupteur de test brûleur** (système exclusif) à l'intérieur du caisson technique pour la mise en service et les besoins de la maintenance (fonction déportable).
- Interrupteur manuel ventilation été à l'intérieur du caisson technique (fonction déportable).
- Voyants de fonctionnement en façade : chauffage ON, défaut brûleur (avec bouton de réarmement), défaut surchauffe (avec bouton de réarmement)

• Autres gammes disponibles

- Gamme XHV aérothermes hélicoïdes à soufflage vertical : 11 modèles de 15 à 140 kW
- Gamme XH Duo aérothermes hélicoïdes bidirectionnels : 3 modèles de 90kW à 140kW
- Gamme XHC / XHED aérothermes centrifuges : 11 modèles de 15 à 140 kW
- Gamme XHEA unités centrifuges extérieures : 11 modèles de 15 à 140 kW
- Gammes XFS aérothermes hélicoïdes à condensation : 4 modèles de 30 à 140 kW
- Gammes XDS aérothermes centrifuges à condensation : 4 modèles de 30 à 140 kW