

# RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXM



## LE PRINCIPE

L'air chaud et sec provenant idéalement de l'extérieur est attiré dans le rafraîchisseur par un ventilateur puissant et silencieux.

En passant au travers des médias imbibés d'eau, un phénomène d'évaporation absorbe les calories contenues dans l'air neuf ce qui abaisse sa température. L'énergie sensible contenue dans l'air diminue de façon importante tandis que l'humidité relative augmente.

On diffuse ainsi une brise rafraîchissante en renouvelant l'air du local de façon fréquente (extraction naturelle ou mécanique) tout en contrôlant son hygrométrie.

### Economies d'énergie



## LES AVANTAGES

Delta T moyen de l'ordre de 8°C en dimensionnement global.

Amélioration des conditions de travail et d'accueil des clients.

Maitrises des conditions de process (température, hygrométrie, air neuf...)

Budgets d'exploitation particulièrement compétitifs.

Technologies respectueuses de l'environnement : système sans fluide frigorigène et à faible consommation d'énergie, convient parfaitement à une démarche HQE, BBC etc..

Jusqu'à 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation traditionnel.

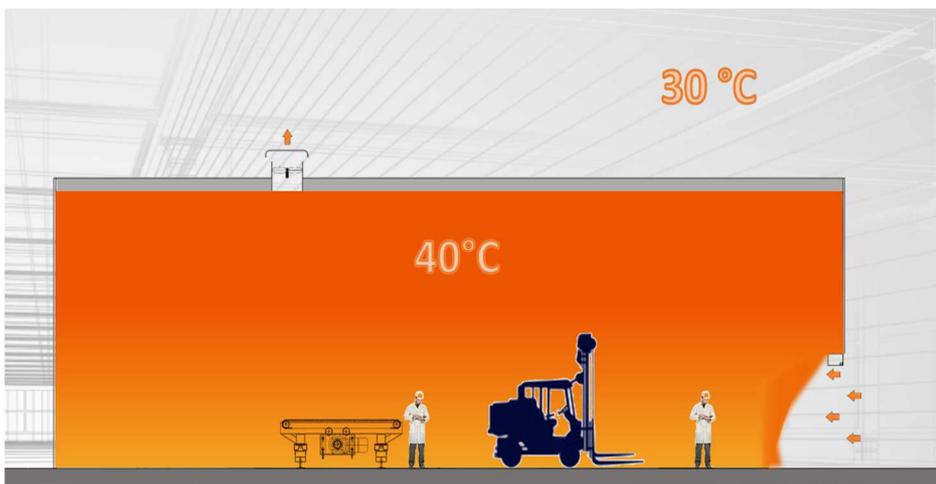
## LES APPLICATIONS

Locaux faiblement à très bien isolés.

Show room et surfaces de vente, gymnases, parcs d'exposition, locaux de stockage, bâtiments industriels, imprimeries, ateliers, garages, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, serres, protection hors gel etc.



### Vos conditions



### Notre solution



# RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXM



## CONCEPTION HAUTE TECHNOLOGIE

### ► Carrosserie et structure

Carrosserie inaltérable.

Ne rouille pas.

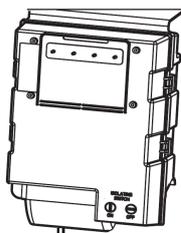


### ► Module électronique de contrôle

Pilotage du ventilateur centrifuge en variation du débit.

Pilotage de la pompe Tornado.

Prise en compte des défauts.

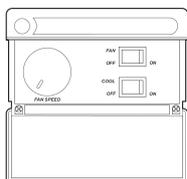


### ► Télécommande

Interrupteur M/A pompe.

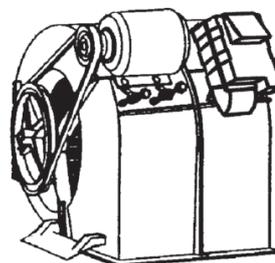
Interrupteur M/A ventilation  
(Fonction Free Cooling).

Contrôle de la vitesse du ventilateur  
par potentiomètre.



### ► Ventilateur centrifuge poulie courroie

Spécialement conçu pour une efficacité de fonctionnement dans un milieu humide.



### ► Média en bois d'aspen

Médias de rafraîchissement en bois  
d'aspen imputrescible pour un échange  
optimal.



### ► Irrigation

Système breveté de distribution  
homogène de l'eau avec optimisation  
de la saturation des filtres.



### ► Pompe Tornado

Fiabilité exceptionnelle dans des conditions de  
fonctionnement extrême.

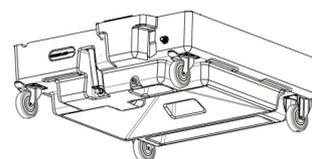


### ► Réservoir mobile

Réservoir de 100 L permettant une  
autonomie conséquente.

Vanne à flotteur pré installée pour  
permettre un remplissage automatique.

Deux roues orientables facilitent le  
déplacement du rafraîchisseur.



## EXPLOITATION ET ENTRETIEN

Le rafraîchisseur REXM apporte un confort thermique à moindre coût en comparaison à une climatisation traditionnelle.

Les économies en exploitation sont de l'ordre de 75 à 80% pour un air véhiculé de meilleure qualité et un confort supérieur.

Afin d'optimiser la performance de l'appareil, il convient de le placer à proximité d'une entrée d'air.

Favoriser également une circulation et un renouvellement de l'air dans le local traité (ouverture des ouvrants, extraction mécanique).

L'entretien du rafraîchisseur REXM est simple et rapide.

# RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXM



## REXM

### Centrifuge Mobile

Soufflage horizontal



#### Modèle

Débit d'air

1 000 à 8 480 m<sup>3</sup>/h

Consommation électrique (maxi)

1 150 W

Hélice

460 x 380 mm

Raccordement gaine air

ND

Moteur

Type

Entrainement direct PSC  
Vitesse variable

Vitesse

ND

Tension

240 V Monophasé 50 Hz

Pompe

Type

Centrifuge

Moteur

Synchrone

Régime

19 W

Débit

17 l/min = 1,02 m<sup>3</sup>/h

Type

Bois d'aspen

Surface

2,1 m<sup>2</sup>

Médias de refroidissement

Nombre

3

Dimensions

870 x 800 (x3) mm

Vitesse air

ND

Capacités

98

Réservoir d'eau

Vidange

ND

Alimentation

12,7 mm = 1/2"

Poids

Net

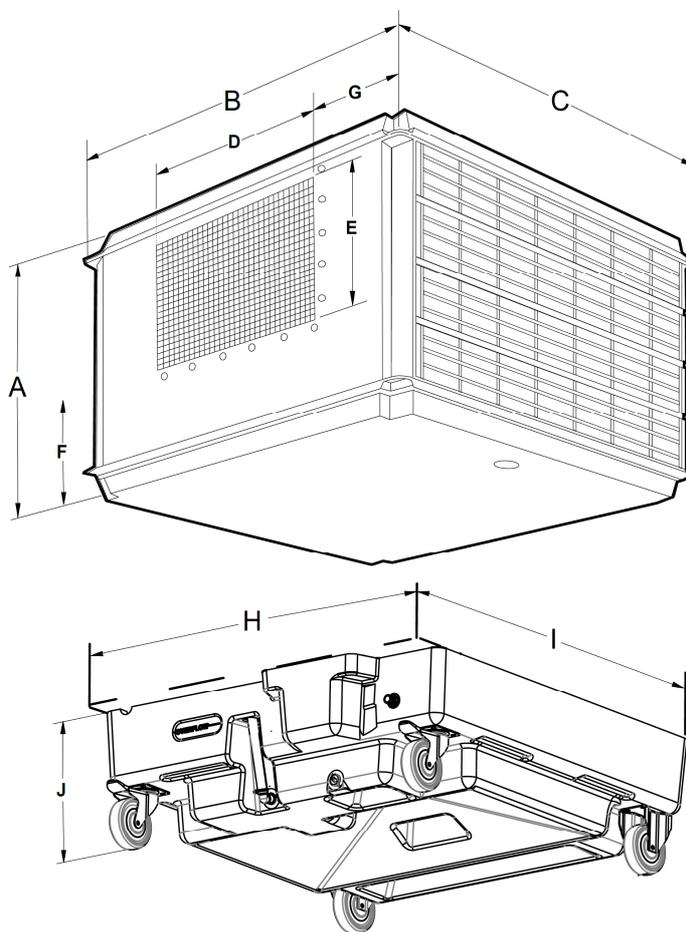
121 kg

Poids

Opérationnel

193 kg

## DIMENSIONS



REX M (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
	1160	1005	945	553	448	398	237	1020	1035	345