



RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHL1100

LE PRINCIPE

L'air extérieur chaud et sec est attiré dans le rafraîchisseur par un ventilateur puissant et silencieux.

En passant au travers de médias imbibés d'eau, un phénomène d'évaporation absorbe les calories contenues dans l'air neuf ce qui abaisse sa température.

L'énergie sensible contenue dans l'air diminue de façon importante tandis que l'humidité relative augmente.

On diffuse ainsi une brise rafraîchissante en renouvelant l'air du local de façon fréquente (extraction naturelle ou mécanique) tout en contrôlant son hygrométrie.

LES AVANTAGES

Delta T moyens de l'ordre de 8°C en dimensionnement global.

Amélioration des conditions de travail et d'accueil des clients.

Maitrises des conditions de process (température, hygrométrie, air neuf...)

Budgets d'installation et d'exploitation particulièrement compétitifs.

Technologies respectueuse de l'environnement : système sans fluide frigorigène et à faible consommation d'énergie, convient parfaitement à une démarche HQE, BBC etc..

Jusqu'à 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation d'air traditionnel.

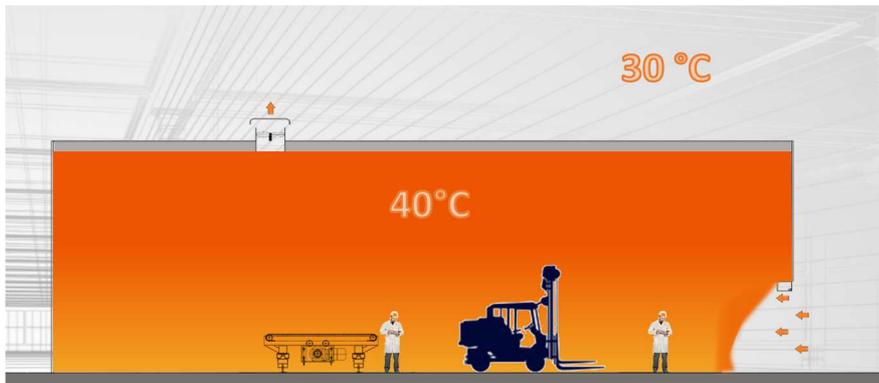
LES APPLICATIONS

Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 10m.

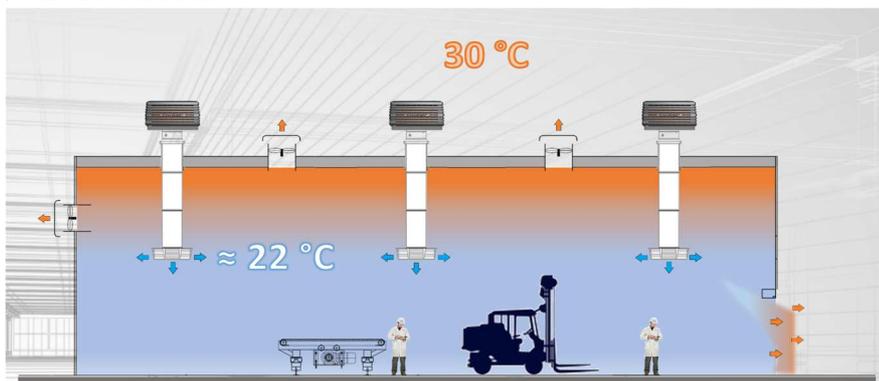
Show room et surfaces de vente, gymnases, parcs d'exposition, locaux de stockage, bâtiments industriels, imprimeries, ateliers, garages, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, serres, protection hors gel etc.

Economies d'énergie

Vos conditions



Notre solution





RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHL1100

CONCEPTION HAUTE TECHNOLOGIE

► Carrosserie

- Inaltérable.
- Ne se décolore pas.
- Résiste aux UV.
- Ne rouille pas.



► Module électronique de contrôle

- Analyse en permanence la qualité de l'eau, la consommation et la puissance fournie.



► Fonction séchage pour environnement sain

- Vidange automatique de l'eau quand le rafraîchisseur ne fonctionne pas.
- Empêche le développement d'algues.
- Conserve la machine propre.



► Nouvelle technologie Média Mini-Cell Chillcel

Jusqu'à **21%** de puissance de rafraîchissement supplémentaire

Conception en nid d'abeille optimisant l'effet de refroidissement.



Système breveté de distribution homogène de l'eau avec optimisation de la saturation des filtres.



► Coffret de régulation IWC

Contrôle de la température et de l'hygrométrie par sonde d'ambiance déportée.



► Pompe Tornado

Fiabilité exceptionnelle dans des conditions extrêmes.



► Sonde de qualité d'eau

Optimisation de la durée de vie de l'appareil
Réduction du besoin en maintenance par un contrôle et une régulation permanente de la qualité d'eau.



VENTILATEUR HÉLICOÏDES

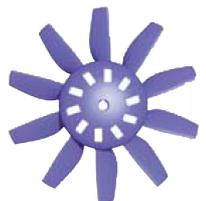
► Moteur du ventilateur totalement encapsulé

- Spécialement conçu pour une efficacité maximale dans un espace humide.
- Résistant aux conditions tropicales par un procédé d'isolation supplémentaire assurant une durée de vie plus longue.



► Hélice inaltérable haut rendement

- Conception brevetée avec aérodynamisme des pâles optimisée pour une performance maximale avec un débit d'air non turbulent à faible niveau sonore.



Fabrication 100% en polypropylène renforcé aux fibres de verre.

► Fermeture automatique des conduits

- Clapet à fermeture automatique lors de l'arrêt du ventilateur.
- Évite les courants d'air et l'accumulation de la poussière en hiver.



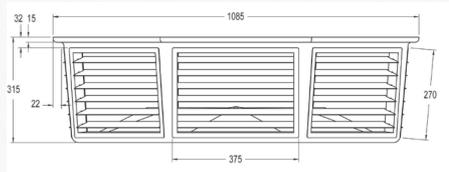
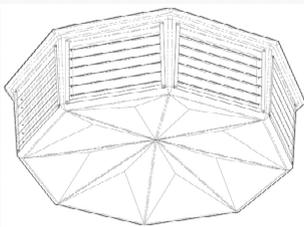


RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHL1100

ACCESSOIRES

▶ Aéraulique

*Diffuseur 8 voies avec ailettes
aérodynamiques réglables*



Gaines de soufflage en acier galvanisé

Gaine de départ, intermédiaire, de liaison,
coude de départ, coude intermédiaire,
tôle de reprise diffuseur 8 voies.



▶ Boîtier de contrôle de température et d'hygrométrie OP-REIWC10

Ecran digital et sonde déportée.
1 Zone - 41 Rafraîchisseurs maxi (avec 10 HUB)

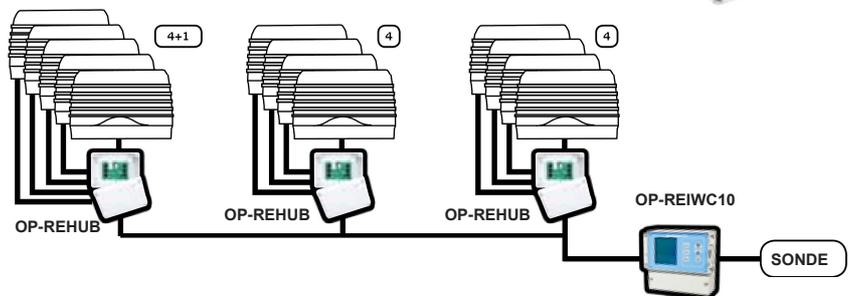
Fourni avec 2 câbles

- ⇒ 1 x 20m (6 brins pour sonde RJ11)
- ⇒ 1 x 40m (4 brins pour liaison IWC/ appareil ou HUB RJ9)



▶ Répartiteur de commande OP-REHUB

Permet de contrôler 5 appareils avec 1 IWC ou 4 appareils + un
deuxième OP-REHUB (dans la limite de 41 appareils au total).



▶ Câbles de liaison IWC/ appareil ou HUB (RJ9)

Code	Longueurs
SP144-833897	40 m
SP144-833934	80 m
SP144-834399	100 m



DISTRIBUTEUR EXCLUSIF
EN FRANCE

SEELEY
INTERNATIONAL

coolair®



RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHL1100

DIMENSIONS

Hélicoïde

Soufflage vertical ou horizontal



coolair®

Modèles

Débit d'air

1 000 à 11 520 m³/h

Consommation électrique (maxi)

1 220 W

Hélice

Ø 541 mm

Raccordement gaine air

550 mm x 550 mm

Type

Entrainement direct PSC
10 vitesses

Moteur

Vitesse

1 350 tr/min

Tension

240 V Monophasé 50 Hz

Type

Centrifuge

Pompe

Moteur

Synchrone

Régime

25 W

Débit

21 l/min = 1,26 m³/h

Médias de refroidissement

Type

NOUVEAU
MEDIA Mini-Cell Chillcel

Jusqu'à
21% de puissance de
rafraîchissement
Supplémentaire

Surface

1,8 m²

Nombre

4

Dimensions

90 x 850 x 526 (x4) mm

Vitesse air

1,7 m/s

Capacités

23 l

Réservoir d'eau

Vidange

40 mm = 1 1/2"

Alimentation

12,7 mm = 1/2"

Poids

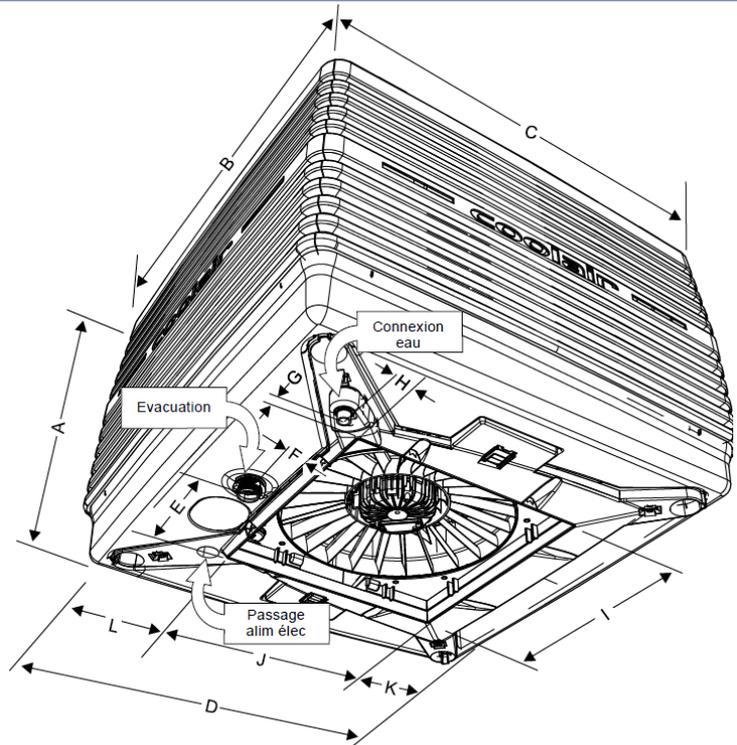
Net

66 kg

Poids

Opérationnel

89 kg



COOLAIR REXHL1100 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
	835	1150	1150	1080	275	95	82	82	555	555	249	279

COURBES DÉBIT / PRESSION

