

## DESCRIPTIF TECHNIQUE Aérothermes gaz exeltec XG DUO

### Gamme XG DUO

Aérothermes gaz étanche avec caisson à faibles pertes de charge, **deux ventilateurs hélicoïdes avec double sens de soufflage.**



Modèles	Puissance utile (kW pci)	Débit d'air (m <sup>3</sup> /h à 15°C)
XG DUO 90	90,00	8 424
XG DUO 120	120,00	11 237
XG DUO 140	140,00	13 110

Aérothermes gaz étanche avec caisson à faibles pertes de charge à double sens de soufflage, **2 ventilateurs hélicoïdes Ziel Abeg/ebm-papst avec double sens de soufflage**. Système exclusif 'dual' pour l'extraction des fumées et l'amenée d'air comburant (sur face arrière et/ou sur le dessus).

### o Conception et performances

- o Brûleur atmosphérique avec têtes céramiques, brûleur deux allures et brûleur modulant disponibles en option (y compris en soufflage vertical).
- o Echangeur tubulaire 4 parcours à haut rendement, sans soudure avec étanchéité d'assemblage par soyage hydraulique.
- o Caisson de soufflage spécifique à faibles pertes de charge (haut débit, faible ΔT).
- o Ensemble groupe moto ventilateur de soufflage spécial Ziel Abeg/ebm-papst avec moteur ERP 2015 à faible consommation électrique, hélice dentelées à pales rabattues, cage de protection en fil d'acier montée sur amortisseurs de vibration et volute d'optimisation du flux d'air.
- o Système 'Dual' pour l'extraction des fumées et l'amenée d'air comburant : possibilité de raccordement sur la face arrière et/ou sur le dessus de l'appareil (trappes amovibles et extracteur ajustable). Possibilité de raccordements en évacuation simple (B22) ou avec amenée d'air et système ventouse (C12,C32) en sortie verticale toiture ou horizontale murale
- o Post-ventilation automatique de refroidissement de l'échangeur en cas d'arrêt du brûleur.
- o Fonction Fan On de contrôle de la température de soufflage à la mise en route afin d'éviter un soufflage froid au démarrage de l'aérotherme.
- o Ventelles horizontales réglables de diffusion d'air (ventelles verticales en option).
- o Système d'accrochage : Suspension directe par tiges filetées : inserts filetés sur dessus Ø10mm
- o Carters extérieurs de forte épaisseur laqués blanc (RAL9003). Peinture poudre polyester en application électrostatique et traitement thermique.
- o Porte de service entièrement et facilement démontable (facilité d'accès aux éléments fonctionnels).
- o Interrupteur de test brûleur à l'intérieur du caisson technique pour la mise en service et les besoins de la maintenance (fonction déportable).
- o Interrupteur manuel ventilation été à l'intérieur du caisson technique (fonction déportable).

- Boitier électronique d'allumage avec 5 tentatives d'allumage automatique.
  
- *Systemes de sécurité*
  - Allumage électronique direct avec 5 tentatives automatiques d'allumage et contrôle de flamme par électrode d'ionisation.
  - Thermostat de sécurité en cas de surchauffe échangeur (fonction 'Limit').
  - Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction et d'amenée d'air par pressostat Différentiel.