

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Tubes radiants gaz Exeltec

Modèles épingles haut rendement

SX HR

Gamme SX HR

Tubes radiants gaz modèles épingles haut rendement avec plaques de confinement et turbulateurs, supports d'accrochage indépendants, réflecteurs en aluminium poli, raccordement des tubes par brides Torcite étanches, tubes émetteurs en acier calorisé et système d'absorption de la dilatation.



Modèles	Débit Calorifique Nominal (kW pci)	Dimensions (mm)
SXHR15	13,5	3100
SXHR25	20,7	5385
SXHR30	26,3	5510
SXHR35	31,1	5510
SXHR45	38,0	6970
SXHR50	42,3	6970

• *Conception et performances*

- Eléments fonctionnels:
 - Ensemble brûleur :
 - Brûleur atmosphérique en fonte d'acier avec accroche flamme en acier inoxydable et dispositif de centrage de la flamme
 - Electrovanne gaz à double clapet avec ouverture progressive, ensemble combiné électrovanne-boîtier électronique
 - **Système exclusif de capot monté sur charnières avec accès direct aux éléments fonctionnels**
 - **Prises de pression pour réglages et mises en service pré-équipées avec raccord laiton et tube silicone pour le réglage des pressions gaz et de la dépression brûleur**
 - Voyants lumineux situés sur la face inférieure de l'appareil
 - Ensemble brûleur indépendant facilitant le démontage pour les opérations de maintenance
 - Extraction des produits de combustion :
 - Ensemble extracteur orientable et indépendant facilitant le démontage
 - Groupe moto ventilateur externe avec turbine et hélice de refroidissement intégrées pour un meilleur refroidissement (fiabilité) et une accessibilité aisée
 - Moteur spécial à graissage et refroidissement permanents avec roulements à billes pour fortes charges

- Partie émettrice:
 - Tubes émetteurs :
 - Ø76,2mm pour les modèles 15-25 et Ø101,6mm pour les modèles 30-50
 - Pour tous les modèles: **tubes émetteurs 100% calorisés anticorrosion et haut rendement de rayonnement (émissivité supérieure à 30% par rapport à un tube classique)**
 - Turbulateurs d'optimisation du rendement de combustion (modèles 25, 30, 35, 45)
 - Raccordement des tubes aux éléments fonctionnels par des brides spéciales de type Torcite assurant une étanchéité permanente du réseau aéraulique interne de l'appareil
 - Réflecteurs en aluminium poli assurant un coefficient de réflexion de 97%
 - Plaques spéciales de confinement des extrémités des réflecteurs (augmentation du rendement de rayonnement par l'augmentation de la partie utile rayonnée au dépend de la partie convective)
 - Suspension directe sur les brackets de suspension fournis avec l'appareil : SXHR15 2 brackets, SXHR25-35 3 brackets, SXHR45-50 4 brackets
 - Système d'absorption de la dilatation des tubes émetteurs et coulissement des réflecteurs afin d'éviter toute déformation de la structure
 - Coude en fonte d'acier intégré au réflecteur

- *Systèmes de sécurité*
 - Allumage électronique direct et contrôle de flamme permanent par électrode d'ionisation
 - Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction par un pressostat différentiel

- *Schémas de principe à insérer dans les CCTP*
 - Schémas dimensionnels (voir notice SXHR Section II page 8-10)
 - Accrochage et suspension (voir notice SXHR Section IV.2 page 16-17)
 - Raccordement gaz et kit gaz : (voir notice section IV.3.2. page 19, schéma 18)
 - Evacuation des produits de combustion (voir notice section IV)

- *Autres gammes disponibles*
 - Tubes radiants linéaires : SXL HR
 - Tubes radiants Hauts Rendements de rayonnement: SXA,SXLA
 - Système en arrête (évacuation centralisée) SXHR HB et SXLHR HB