

DESCRIPTIF TECHNIQUE AÉROTHERMES GAZ À CONDENSATION CENTRIFUGES

GAMME XDS

Aérothermes à condensation gaz étanche avec caisson à faibles pertes de charge, ventilateur centrifuge.



• CONCEPTION ET PERFORMANCES

- **Aérothermes gaz à condensation à double échangeur permettant une condensation sur toute la plage de puissance, aussi bien en allure réduite qu'en allure nominale.**
- Echangeur primaire : échangeur tubulaire 4 parcours à haut rendement, sans soudure avec étanchéité d'assemblage par soyage hydraulique.
- Echangeur secondaire : panneaux d'aluminium extrudés à 2 parcours.
- Brûleur atmosphérique avec têtes céramiques, brûleur deux allures et brûleur modulant disponibles en option.
- Caisson de soufflage spécifique à faibles pertes de charge (haut débit, faible ΔT).
- Moteur centrifuge à entraînement direct en standard (version avec moteur poulie courroie et caisson acoustique en option)
- Possibilité de raccordements en évacuation simple (B22) ou avec amenée d'air et système ventouse (C12, C32) en sortie verticale toiture ou horizontale murale. Sortie sur face arrière de l'aérotherme.
- Post-ventilation de refroidissement de l'échangeur en cas d'arrêt du brûleur.
- Fonction Fan On de contrôle de la température de soufflage à la mise en route afin d'éviter un soufflage froid au démarrage de l'aérotherme.
- Système d'accrochage :
 - Suspension directe par tiges filetées : inserts filetés sur dessus Ø10mm
- Carters extérieurs de forte épaisseur laqués blanc (RAL9003). Peinture poudre polyester en application électrostatique et traitement thermique.
- Porte de service entièrement et facilement démontable (facilité d'accès aux éléments fonctionnels).
- Options spécifiques pour versions centrifuges : caisson acoustique, pressions renforcées, grille de protection ventilateur, caisson filtre EU1, caisson filtre EU4, kit pressostat encrassement filtre, démarrage progressif, inverter, registres manuels, motorisation registres

• SYSTÈMES DE SÉCURITÉ

- Allumage électronique direct avec 5 tentatives automatiques d'allumage et contrôle de flamme par électrode d'ionisation.
- Thermostat de sécurité en cas de surchauffe échangeur (fonction 'Limit').
- Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction et d'amenée d'air par pressostat différentiel.

• AUTRES GAMMES DISPONIBLES

XF/XG : gamme hélicoïde (12 puissances de 15kW à 140kW).

XD/XC : gamme centrifuges (12 puissances de 15kW à 140kW).

XCEA : gamme centrifuge en version extérieure - unités de toiture (10 puissances de 30kW à 155kW).

XFS : gamme à condensation avec ventilateur hélicoïde (4 puissances de 30kW à 140kW)

• CARACTÉRISTIQUES

MODÈLES	XDS30	XDS60	XDS90	XDS140	
Puissance Utile	30,00	60,00	90,00	140,00	kW
Débit d'air ⁽¹⁾	2 809	5 619	8 424	13 110	m ³ /h
Portée ⁽²⁾	13	22	26	30	m
Alimentation électrique	230 V Monophasé 50Hz				
Puissance moteur démarrage	4 225	6 647	7 130 (2 x 3 565)	9 200 (2 x 4 600)	VA
Puissance moteur en fonctionnement	1 472	2 185	2 944 (2 x 1 472)	3 910 (2 x 1 955)	VA
Débit gaz (G20)	3,14	6,26	9,17	14,59	m ³ /h
Condensats (G20)	2,3	3,4	6,0	8,8	l/h
Diamètre des fumées	100	130	130	130	mm
Niveau sonore ⁽³⁾	54	62	66	67	dB(A)
Poids	195,0	252	384	514	kg

(1) débit d'air à 15°C

(2) au centre du flux vitesse d'air 0,25m/s

(3) à 5 m en champ libre