

DESCRIPTIF TECHNIQUE TUBES RADIANTS GAZ EXELTEC MODÈLES ÉPINGLES À HAUTS RENDEMENTS SXA

GAMME SXA

Tubes radiants gaz modèles épingles à hauts rendements avec supports d'accrochage indépendants, double réflecteurs isolé en aluminium poli, raccordement des tubes par brides Torcite étanches, tubes émetteurs en acier calorisé avec turbulateurs, système d'absorption de la dilatation.



MODÈLES	DÉBIT CALORIFIQUE NOMINAL (KW PCI)	DIMENSIONS (MM)	RENDEMENT DE COMBUSTION (%) (EN 416-2)	RENDEMENT DE RAYONNEMENT (%) (EN 416-2)
SXA25	20,7	5385	91,1	62,0
SXA30	26,3	5510	90,3	65,4
SXA35	31,1	5510	87,5	63,1
SXA45	38,0	6970	89,9	65,4
SXA50	42,3	6970	88,8	64,1

● CONCEPTION ET PERFORMANCES

- Eléments fonctionnels:
 - Ensemble brûleur :
 - Brûleur atmosphérique en fonte d'acier avec accroche flamme en acier inoxydable et dispositif de centrage de la flamme
 - Electrovanne gaz à double clapet avec ouverture progressive, ensemble combiné électrovanne-boîtier électronique
 - Système exclusif de capot monté sur charnières avec accès direct aux éléments fonctionnels
 - Prises de pression pour réglages et mises en service pré-équipées avec raccord laiton et tube silicone pour le réglage des pressions gaz et de la dépression brûleur
 - Voyants lumineux situés sur la face inférieure de l'appareil
 - Ensemble brûleur indépendant facilitant le démontage pour les opérations de maintenance
 - Extraction des produits de combustion :
 - Ensemble extracteur orientable et indépendant facilitant le démontage
 - Groupe moto ventilateur externe avec turbine et hélice de refroidissement intégrées pour un meilleur refroidissement (fiabilité) et une accessibilité aisée
 - Moteur spécial à graissage et refroidissement permanents avec roulements à billes pour fortes charges
- Partie émettrice:
 - Tubes émetteurs :
 - Ø76,2mm pour le modèle 25 et Ø101,6mm pour les modèles 30-50 (toutes versions)
 - Pour tous les modèles et toutes les versions :
 - tubes émetteurs 100% calorisés anticorrosion et haut rendement de rayonnement (émissivité supérieure à 30% par rapport à un tube classique)
 - turbulateurs intégrés (optimisation du rendement de combustion)

- Raccordement des tubes aux éléments fonctionnels par des brides spéciales de type Torcite assurant une étanchéité permanente du réseau aéraulique interne de l'appareil
- Optimisation du rendement de rayonnement :
 - double réflecteurs isolés en aluminium poli assurant un coefficient de réflexion de 97%
 - plaques spéciales de confinement des extrémités des réflecteurs (augmentation du rendement de rayonnement par l'augmentation de la partie utile rayonnée au dépend de la partie convective)
- Suspension directe sur les brackets de suspension fournis avec l'appareil : SXA25-35 3 brackets, SXA45-50 4 brackets
- Système d'absorption de la dilatation des tubes émetteurs et coulissement des réflecteurs afin d'éviter toute déformation de la structure
- Coude en fonte d'acier intégré au réflecteur

- ***SYSTÈMES DE SÉCURITÉ***

- Allumage électronique direct et contrôle de flamme permanent par électrode d'ionisation
- Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction par un pressostat différentiel

- ***AUTRES GAMMES DISPONIBLES***

- Tubes radiants épingles : EX/SX
- Tubes radiants linéaires : EXL/SXL
- Tubes radiants Hauts Rendements Linéaires: SXLA
- Système en arrête (évacuation centralisée) EXHB/SXHB et EXLHB/SXLHB