

DESCRIPTIF TECHNIQUE TUBES RADIANTS GAZ EXELTEC MODÈLES LINÉAIRES ÉVACUATION CENTRALISÉE EXHB - SXHB

GAMME EXLHB - SXLHB

Tubes radiants gaz spéciaux pour système d'évacuation centralisée, sans moteur d'extraction et avec diaphragme à guillotine réglable. Modèles linéaires avec supports d'accrochage indépendants, réflecteurs en aluminium poli, raccordement des tubes par brides Torcite étanches, tubes émetteurs en acier calorisé et système d'absorption de la dilatation.



MODÈLES	DÉBIT CALORIFIQUE NOMINAL (KW PCI)	DIMENSIONS (MM)
SXLHB 09	8,1	5 493
SXLHB 12	10,3	5 493
SXLHB 15	13,5	5 493
EXL/SXLHB 25	20,7	10 065
EXL/SXLHB30	26,3	9 955
EXL/SXLHB 35	31,1	9 955
EXL/SXLHB 45	38,0	13 000
EX/SXHB 50	42,3	13 000

• CONCEPTION ET PERFORMANCES

- Eléments fonctionnels:
 - Ensemble brûleur :
 - Brûleur atmosphérique en fonte d'acier avec accroche flamme en acier inoxydable et dispositif de centrage de la flamme
 - Electrovanne gaz à double clapet avec ouverture progressive, ensemble combiné électrovanne-boîtier électronique
 - Système exclusif de capot monté sur charnières avec accès direct aux éléments fonctionnels
 - Prises de pression pour réglages et mises en service pré-équipées avec raccord laiton et tube silicone pour le réglage des pressions gaz et de la dépression brûleur
 - Voyants lumineux situés sur la face inférieure de l'appareil
 - Ensemble brûleur indépendant facilitant le démontage pour les opérations de maintenance
 - Extraction des produits de combustion (système centralisé):
 - Modèles spéciaux sans extracteur de fumées individuel avec raccordement direct ne nécessitant aucun anti-refouleur ou pièce de dilution (d'où un diamètre du collecteur et du réseau d'évacuation beaucoup plus réduit)
 - Fourni individuellement avec diaphragme à guillotine réglable pour équilibrage à la mise en service
 - Extracteur centralisé dimensionné et fourni séparément selon débit évacué et longueur du réseau
 - Contrôle permanent et individualisé au niveau de chaque tube radiant via le pressostat d'air (pas de pressostat sur l'extracteur centralisé)
 - Possibilité de raccordement en arête de plusieurs appareils sur des longueurs importantes (valider les limites de dimensionnement. Nous consulter.)
- Partie émettrice:

- Tubes émetteurs :
 - Ø76,2mm pour les modèles 09-25 et Ø101,6mm pour les modèles 30-50 (toutes versions)
 - Pour tous les modèles et toutes les versions : tubes émetteurs 100% calorisés anticorrosion et haut rendement de rayonnement (émissivité supérieure à 30% par rapport à un tube classique)
- Raccordement des tubes aux éléments fonctionnels par des brides spéciales de type Torcite assurant une étanchéité permanente du réseau aéraulique interne de l'appareil
- Réflecteurs en aluminium poli assurant un coefficient de réflexion de 97%
- Versions SXL : plaques spéciales de confinement des extrémités des réflecteurs (augmentation du rendement de rayonnement par l'augmentation de la partie utile rayonnée au dépend de la partie convective)
- Suspension directe sur les brackets de suspension fournis avec l'appareil : SXL09-15 3 brackets, EXL/SXL25-35 4 brackets, EXL/SXL45-50 5 brackets
- Système d'absorption de la dilatation des tubes émetteurs et coulissement des réflecteurs afin d'éviter toute déformation de la structure
- Coude en fonte d'acier intégré au réflecteur

- ***SYSTÈMES DE SÉCURITÉ***

- Allumage électronique direct et contrôle de flamme permanent par électrode d'ionisation
- Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction par un pressostat différentiel individuel sur chaque appareil (pas de pressostat centralisé sur l'extracteur).

- ***AUTRES GAMMES DISPONIBLES***

- Tubes radiants épingles : EX/SX
- Tubes radiants linéaires : EXL/SXL
- Tubes radiants Hauts Rendements : SXA,SXLA
- Système en arrête (évacuation centralisée) versions épingles EXHB/SXHB