

DESCRIPTIF TECHNIQUE TUBES RADIANTS GAZ EXELTEC MODÈLES LINÉAIRE EXL - SXL

GAMME EXL - SXL

Tubes radiants gaz modèles linéaires avec supports d'accrochage indépendants, réflecteurs en aluminium poli, raccordement des tubes par brides Torcite étanches, tubes émetteurs en acier calorisé et système d'absorption



| MODÈLES | DÉBIT CALORIFIQUE NOMINAL (KW PCI) | DIMENSIONS (MM) |
|-----------|------------------------------------|-----------------|
| SXL09 | 8,1 | 5 493 |
| SXL12 | 10,3 | 5 493 |
| SXL15 | 13,5 | 5 493 |
| EXL/SXL25 | 20,7 | 10 065 |
| EXL/SXL30 | 26,3 | 9 955 |
| EXL/SXL35 | 31,1 | 9 955 |
| EXL/SXL45 | 38,0 | 13 000 |
| EXL/SXL50 | 42,3 | 13 000 |

● CONCEPTION ET PERFORMANCES

- Eléments fonctionnels:
 - Ensemble brûleur :
 - Brûleur atmosphérique en fonte d'acier avec accroche flamme en acier inoxydable et dispositif de centrage de la flamme
 - Electrovanne gaz à double clapet avec ouverture progressive, ensemble combiné électrovanne-boîtier électronique
 - Système exclusif de capot monté sur charnières avec accès direct aux éléments fonctionnels
 - Prises de pression pour réglages et mises en service pré-équipées avec raccord laiton et tube silicone pour le réglage des pressions gaz et de la dépression brûleur
 - Voyants lumineux situés sur la face inférieure de l'appareil
 - Ensemble brûleur indépendant facilitant le démontage pour les opérations de maintenance
 - Extraction des produits de combustion :
 - Ensemble extracteur orientable et indépendant facilitant le démontage
 - Groupe moto ventilateur externe avec turbine et hélice de refroidissement intégrées pour un meilleur refroidissement (fiabilité) et une accessibilité aisée
 - Moteur spécial à graissage et refroidissement permanents avec roulements à billes pour fortes charges
- Partie émettrice:
 - Tubes émetteurs :
 - Ø76,2mm pour les modèles 09-25 et Ø101,6mm pour les modèles 30-50 (toutes versions)
 - Pour tous les modèles et toutes les versions : tubes émetteurs 100% calorisés anticorrosion et haut rendement de rayonnement (émissivité supérieure à 30% par rapport à un tube classique)

- Raccordement des tubes aux éléments fonctionnels par des brides spéciales de type Torcite assurant une étanchéité permanente du réseau aéraulique interne de l'appareil
- Réflecteurs en aluminium poli assurant un coefficient de réflexion de 97%
- Versions SX : plaques spéciales de confinement des extrémités des réflecteurs (augmentation du rendement de rayonnement par l'augmentation de la partie utile rayonnée au dépend de la partie convective)
- Suspension directe sur les brackets de suspension fournis avec l'appareil : SXL09-12-15 3 brackets, EXL/SXL25 4 brackets, EXL/SXL25-35 4 brackets, EXL/SXL45-50 5 brackets
- Système d'absorption de la dilatation des tubes émetteurs et coulissement des réflecteurs afin d'éviter toute déformation de la structure

- ***SYSTÈMES DE SÉCURITÉ***

- Allumage électronique direct et contrôle de flamme permanent par électrode d'ionisation
- Contrôle permanent du réseau aéraulique d'extraction par un pressostat différentiel

- ***AUTRES GAMMES DISPONIBLES***

- Tubes radiants épingles : EX/SX
- Tubes radiants Hauts Rendements : SXA,SXL
- Système en arrête (évacuation centralisée) EXHB/SXHB et EXLHB/SXLHB