

RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHQ 1100



LE PRINCIPE

L'air extérieur chaud et sec est attiré dans le rafraîchisseur par un ventilateur puissant et silencieux.

En passant au travers de médias imbibés d'eau, un phénomène d'évaporation absorbe les calories contenues dans l'air neuf ce qui abaisse sa température. L'énergie sensible contenue dans l'air diminue de façon importante tandis que l'humidité relative augmente.

On diffuse ainsi une brise rafraîchissante en renouvelant l'air du local de façon fréquente (extraction naturelle ou mécanique) tout en contrôlant son hygrométrie.

LES AVANTAGES

Delta T moyens de l'ordre de 8°C en dimensionnement global.

Amélioration des conditions de travail et d'accueil des clients.

Maîtrises des conditions de process (température, hygrométrie, air neuf...)

Budgets d'installation et d'exploitation particulièrement compétitifs.

Technologies respectueuse de l'environnement : système sans fluide frigorigène et à faible consommation d'énergie, convient parfaitement à une démarche HQE, BBC etc..

Jusqu'à 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation d'air traditionnel.

LES APPLICATIONS

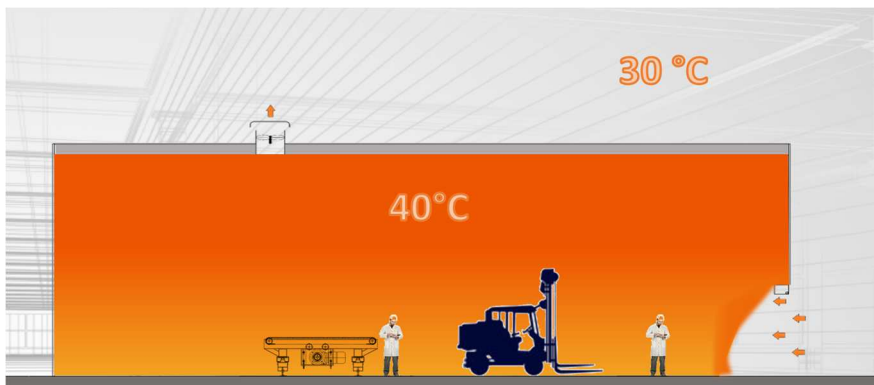
Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 10m.

Show room et surfaces de vente, gymnases, parcs d'exposition, locaux de stockage, bâtiments industriels, imprimeries, ateliers, garages, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, serres, protection hors gel etc.

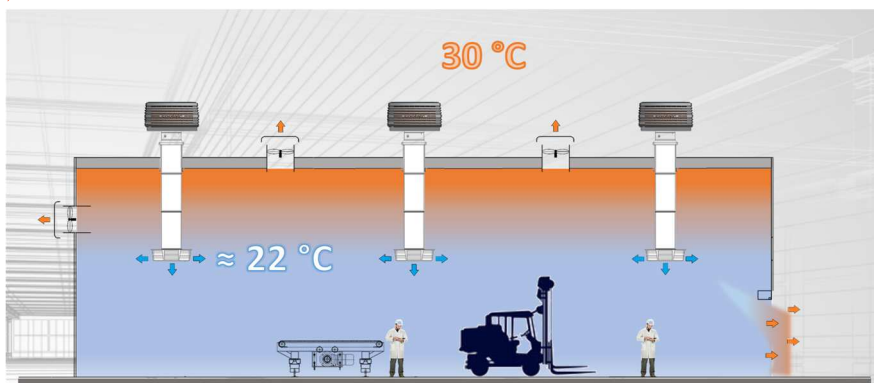


Economies d'énergie

Vos conditions



Notre solution



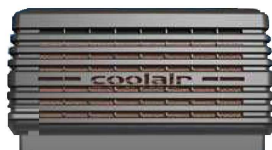


RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHQ 1100

CONCEPTION HAUTE TECHNOLOGIE

► Carrosserie

- Inaltérable
- Ne se décolore pas.
- Résiste aux UV.
- Ne rouille pas.



► Module électronique de contrôle

- Analyse en permanence la qualité de l'eau, la consommation et la puissance fournie.



► Fonction séchage pour environnement sain

- Vidange automatique de l'eau quand le rafraîchisseur ne fonctionne pas.
- Empêche le développement d'algues.
- Conserve la machine propre.



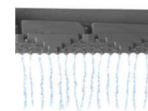
► Nouvelle technologie Média Mini-Cell Chillcel

Jusqu'à **21%** de puissance de rafraîchissement supplémentaire

Conception en nid d'abeille optimisant l'effet de refroidissement.



Système breveté de distribution homogène de l'eau avec optimisation de la saturation des filtres.



► Coffret de régulation MagiQtouch

Ecran tactile, contrôle de la température et de l'hygrométrie par sonde d'ambiance déportée.



► Pompe Tornado

Fiabilité exceptionnelle dans des conditions extrêmes.



► Sonde de qualité d'eau

Optimisation de la durée de vie de l'appareil
Réduction du besoin en maintenance par un contrôle et une régulation permanente de la qualité d'eau.



VENTILATEUR HÉLICOÏDES

► Moteur du ventilateur totalement encapsulé

- Spécialement conçu pour une efficacité maximale dans un espace humide.
- Résistant aux conditions tropicales par un procédé d'isolation supplémentaire assurant une durée de vie plus longue.



► Hélice inaltérable haut rendement

Conception brevetée avec aérodynamique des pâles optimisée pour une performance maximale avec un débit d'air non turbulent à faible niveau sonore.

Fabrication 100% en polypropylène renforcé aux fibres de verre.



► Fermeture automatique des conduits

- Clapet à fermeture automatique lors de l'arrêt du ventilateur.
- Evite les courants d'air et l'accumulation de la poussière en hiver.



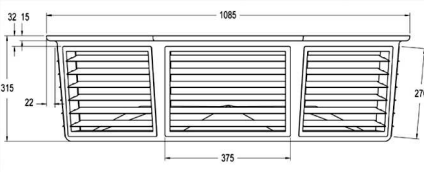
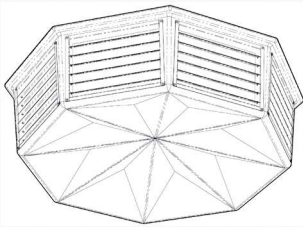
RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHQ 1100



ACCESSOIRES

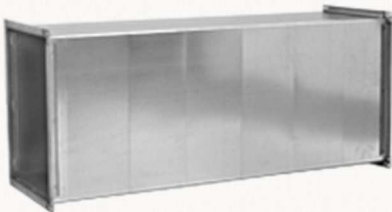
► Aéraulique

*Diffuseur 8 voies avec ailettes
aérodynamiques réglables*



*Eléments de réseau aéraulique
en acier galvanisé*

Gaine de départ,
Gaine intermédiaire
Coude de départ
Coude intermédiaire
Pièce de reprise sur diffuseur
Piège à son spécifique



► Régulation à écran tactile MagiQtouch OP-REMT

Ecran tactile

Contrôle de température et d'hygrométrie sur une zone

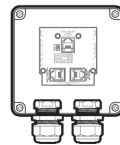
135 Rafraîchisseurs maxi

Programmation jour hebdo

Compatible MODBUS (nous consulter)



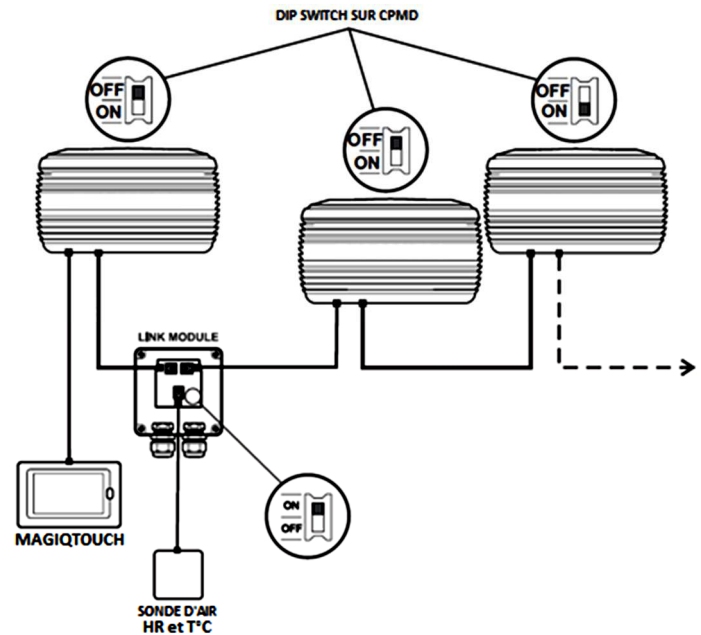
► Module de communication OP-RELM et sonde d'air T°/HR déportée OP-REAS



OP-RELM



OP-REAS



► Câbles communication (RJ12)

Code	Longueurs
SP144-861265	3 m
SP144-833880	20 m
SP144-823553	20 m avec ferrite



**DISTRIBUTEUR EXCLUSIF
EN FRANCE**

SEELEY
INTERNATIONAL

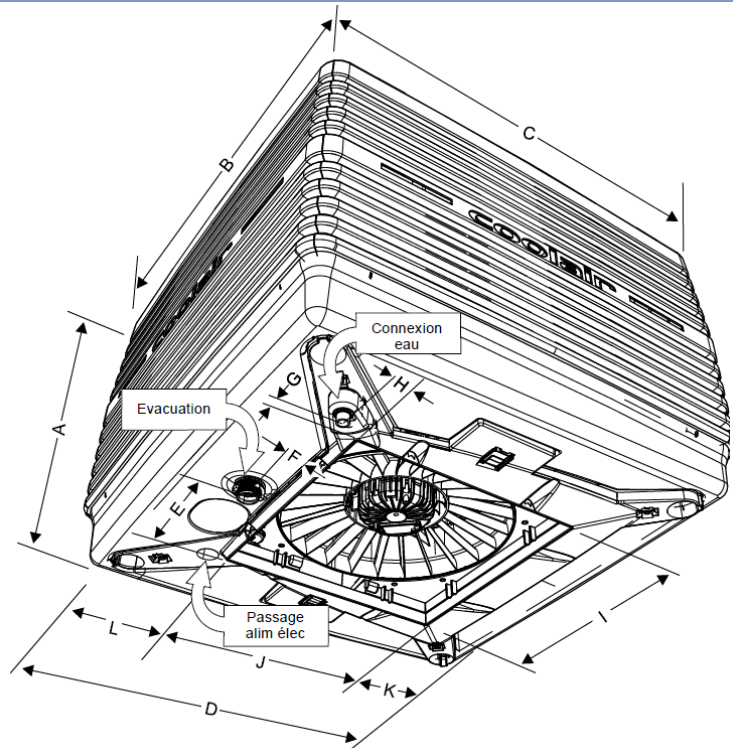
coolair®



RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHQ 1100

Modèle	Hélicoïde	
	Soufflage vertical ou horizontal	
		
	coolair®	
Débit d'air	1 000 à 11 520 m³/h	
Consommation électrique (maxi)	1 220 W	
Hélice	Ø 541 mm	
Raccordement gaine air	550 mm x 550 mm	
Moteur	Type	Entrainement direct PSC 10 vitesses
	Vitesse	1 350 tr/min
	Tension	240 V Monophasé 50 Hz
Pompe	Type	Centrifuge
	Moteur	Synchrone
	Régime	25 W
Médias de refroidissement	Type	NOUVEAU <i>MEDIA Mini-Cell Chillcel</i>
		Jusqu'à 21% de puissance de rafraîchissement supplémentaire
	Surface	1,8 m²
	Nombre	4
	Dimensions	90 x 850 x 526 (x4) mm
Réservoir	Capacités	23 l
	Section vidange	40 mm = 1½"
Alimentation en eau	Section alimentation	12,7 mm = ½"
	Pression d'alimentation	Mini : 2 bar Maxi : 6 bar
	Débit	6 l/min
Poids	Net	66 kg
	Opérationnel	89 kg

DIMENSIONS



COOLAIR REXHL1100 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
	835	1150	1150	1080	275	95	82	82	555	555	249	279

COURBES DÉBIT / PRESSION

