

NOUVEAUTÉ

RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHL1100



coolair®

RAFRAÎCHISSEMENT

LE PRINCIPE

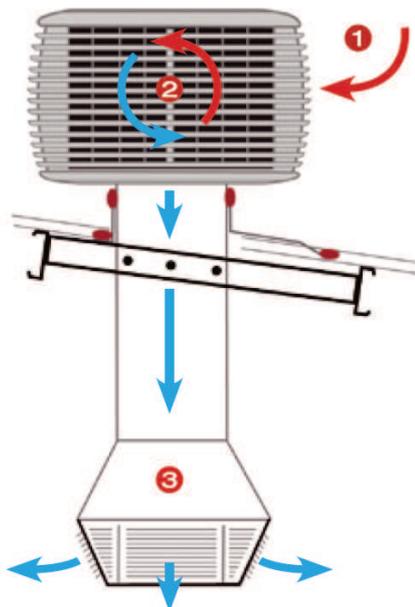
Un rafraîchisseur contient des médias Chillcel de refroidissement humidifiés en permanence pendant le cycle de fonctionnement.

1- L'air extérieur chaud et sec est attiré dans le rafraîchisseur par un ventilateur puissant et silencieux.

2- On augmente l'humidité relative et on diminue de façon importante l'énergie sensible contenue dans l'air en passant l'air au travers des médias imbibés d'eau.

3- On diffuse ainsi une brise rafraîchissante en renouvelant l'air du local de façon fréquente (extraction naturelle ou mécanique) tout en contrôlant son hygrométrie.

Economies d'énergie



LES AVANTAGES

Delta T moyen de l'ordre de 8°C en dimensionnement global.

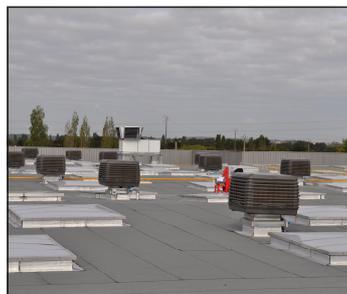
Amélioration des conditions de travail et d'accueil des clients.

Maîtrises des conditions de process (température, hygrométrie, air neuf...)

Budgets d'installation et d'exploitation particulièrement compétitifs.

Technologies respectueuses de l'environnement : système sans frigorigène et à faible consommation d'énergie, convient parfaitement à une démarche HQE, BBC etc..

Jusqu'à 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation d'air traditionnel.

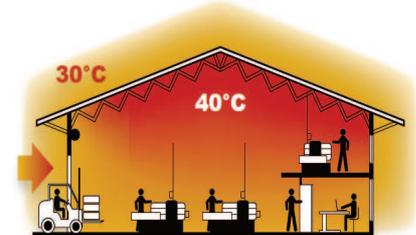


LES APPLICATIONS

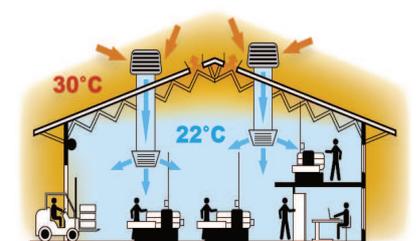
Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 10m.

Show room et surfaces de vente, serres, imprimeries, bâtiments industriels, locaux de stockage, ateliers, garages, gymnases, parcs d'exposition, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, protection hors gel etc.

Vos conditions



Notre solution



NOUVEAUTÉ

RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHL1100



coolair®

CONCEPTION HAUTE TECHNOLOGIE

► Carrosserie

- Inaltérable.
- Ne se décolore pas.
- Résiste aux UV.
- Ne rouille pas.



► Module électronique de contrôle

- Analyse en continu la qualité de l'eau, la consommation et la puissance fournie.



► Fonction séchage pour environnement sain

- Vidange automatique de l'eau quand le rafraîchisseur ne fonctionne pas.
- Empêche le développement d'algues.
- Conserve la machine propre.



► Nouvelle technologie Média Mini-Cell Chillcel

Jusqu'à 21% de puissance de rafraîchissement supplémentaire

Conception type « nid d'abeille » optimisant l'effet de refroidissement.



Système breveté de distribution homogène de l'eau avec optimisation de la saturation des filtres.



► Coffret de régulation IWC

Contrôle de la température et de l'hygrométrie par sonde d'ambiance déportée.



► Pompe Tornado

Fiabilité exceptionnelle dans des conditions de fonctionnement extrême.



► Sonde de qualité d'eau

Optimisation de la durée de vie de l'appareil
Réduction du besoin en maintenance par un contrôle et une régulation permanente de la qualité d'eau.



VENTILATEUR HÉLICOÏDES

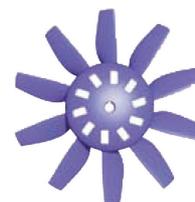
► Moteur du ventilateur étanche totalement encapsulé

- Spécialement conçu pour une efficacité de fonctionnement dans un milieu humide.
- Moteur « tropicalisé » garantissant la fiabilité sur le long terme.



► Hélice haut rendement et inaltérable

- Conception brevetée avec aérodynamisme des pâles optimisée pour une performance maximale avec un débit d'air non turbulent à faible niveau sonore.



Fabrication 100% en polypropylène renforcé aux fibres de verre.

► Fermeture automatique des conduits

- S'active quand le rafraîchisseur ne fonctionne pas.
- Évite les courants et flux d'air non souhaités.



NOUVEAUTÉ

RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHL1100



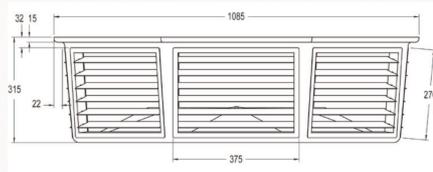
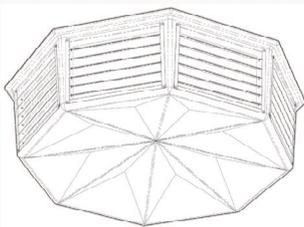
coolair®

RAFRAÎCHISSEMENT

ACCESSOIRES

► Aéraulique

*Diffuseur 8 voies avec ailettes
aérodynamiques réglables*



Gaines de soufflage en acier galvanisé

Gaine de départ, intermédiaire, de liaison,
coude de départ, coude intermédiaire,
tôle de reprise diffuseur 8 voies.



► Boîtier de contrôle de température et d'hygrométrie OP-REIWC10

Ecran digital et sonde déportée.
1 Zone - 41 Rafraîchisseurs maxi (avec 10 HUB)

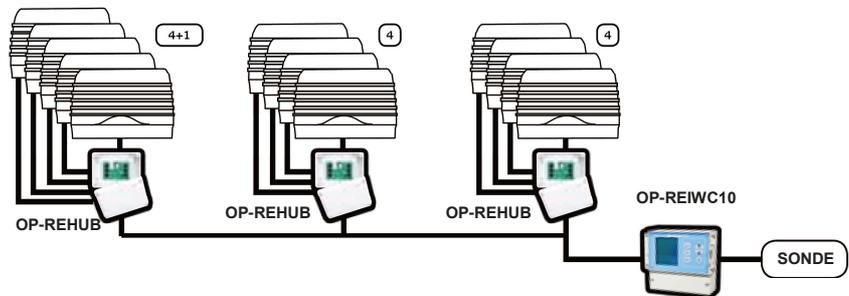
Fourni avec 2 câbles

- => 1 x 20m (6 brins pour sonde RJ11)
- => 1 x 40m (4 brins pour liaison IWC/ appareil ou HUB RJ9)



► Répartiteur de commande OP-REHUB

Permet de contrôler 5 appareils avec 1 IWC ou 4 appareils +
un deuxième OP-REHUB (dans la limite de 41 appareils au
total).



► Câbles de liaison IWC/ appareil ou HUB (RJ9)

Code	Longueurs
SP144-833897	40 m
SP144-833934	80 m
SP144-834399	100 m



**DISTRIBUTEUR EXCLUSIF
POUR LA FRANCE**

coolair®

**SEELEY
INTERNATIONAL**

EXELTEC

NOUVEAUTÉ

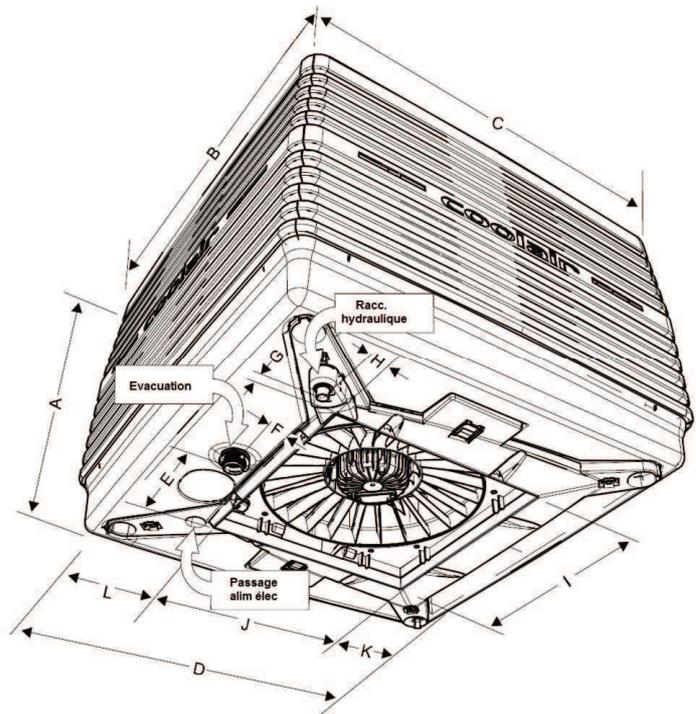
RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF COOLAIR REXHL1100



coolair®

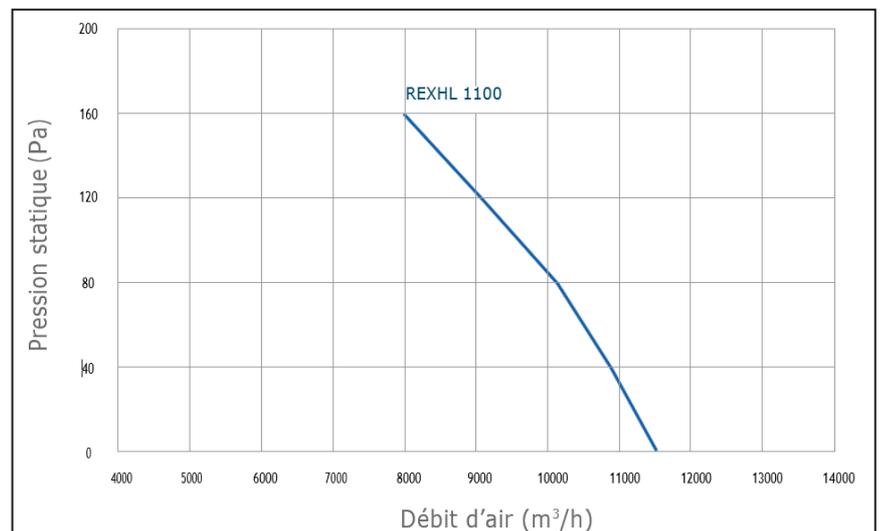
RAFRAÎCHISSEMENT

DIMENSIONS



COOLAIR REXHL1100 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
	835	1 150	1 150	1 080	275	95	82	82	555	555	249	279

COURBES DÉBIT / PRESSION



Modèles	Hélicoïde	
	Soufflage vertical ou horizontal	
Débit d'air	I 000 à 10 120 m³/h à 80 Pa	
	I 220 W	
Consommation électrique (maxi)	Ø 541 mm	
Hélice	550 mm x 550 mm	
Raccordement gaine air	Type	
Moteur	Type	Entrainement direct PSC 10 vitesses
	Vitesse maxi	I 360 tr/min
Pompe	Tension	230 V Monophasé 50 Hz
	Type	Centrifuge
Médias de refroidissement	Moteur	Synchrone
	Régime	25 W
Poids	Débit	21 l/min
	Type	NOUVEAU MEDIA Mini-Cell Chillcel
Poids	Surface	1,8 m²
	Nombre	4
Poids	Dimensions	90 x 850 x 526 (x4) mm
	Vitesse air maxi	1,7 m/s sur les médias
Poids	Capacité	23 l
	Vidange	40 mm = 1½"
Poids	Alimentation	12,7 mm = ½"
	Net	66 kg
Poids	Opérationnel	89 kg