DESCRIPTIF TECHNIQUE
RAFRAÎCHISSEURS ADIABATIQUE COOLAIR*
REXHQ1100

Conception et fabrication totalement intégrée par Seeley International, société australienne, leader mondial de la fabrication d'appareils de rafraichissement adiabatique ;

Carter extérieur en PermatufTM anti-UV et inaltérable, exempt de toute pièce métallique et de toute corrosion ;

Echangeur adiabatique haut rendement avec médias MinicellTM : conception en nid d'abeille avec des pas de média de 4mm assurant une amélioration du rendement évaporatif et de la puissance de rafraichissement jusqu'à plus de 21% par rapport à un média traditionnel ;

Groupe moto ventilateur de soufflage :

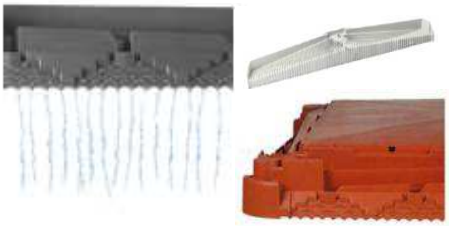
- Moteur :
  - Vitesse variable
  - Carter anticorrosion
  - Conception tropicalisée avec encapsulage total anti-humidité
  - Double ventilateur interne de refroidissement intégré avec ailettes de refroidissement sur le carter
  - Dispositif intégré de protection contre les surchauffes

- Ventilateur :
  - Axial, 10 pales en matériau inaltérable et équilibrées en usine ; spécialement conçu pour le rafraichissement adiabatique;
  - Design aérodynamique optimisé à haut rendement ;
  - Dispositif spécifique d'ailettes fixes dans le venturi permettant de canaliser le flux et d'éviter les turbulences au soufflage : limite les pertes de charges au soufflage et augmente le débit disponible avec un flux laminaire;

Pompe TornadoR : conception et fabrication visant à préserver la fiabilité : moteur tropicalisé encapsulé avec contacteur de surcharge, arbre en acier inox, roulements à billes étanches. Système intelligent de pré-appel au démarrage évitant le blocage de la pompe par des résidus en cas d'arrêt prolongé. Moteur synchrone puissant à vitesse constante indépendamment des variations de tension ;

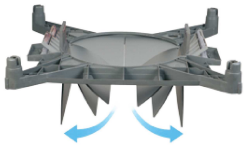
Vanne de vidange : assure la fonction de drainage automatique du bac en cas d'arrêt du rafraichisseur ;

Système d'optimisation de la distribution de l'eau AquaflowTM : optimise le rendement adiabatique de l'échangeur grâce à une distribution uniforme et homogène de l'eau sur les médias pour une saturation optimale des médias et un rendement évaporatif de 88%. Ce système, associé aux médias MinicellTM, contribue à un niveau de performances unique dans le domaine du rafraichissement adiabatique ;



Système WaterManagementTM : utilise une sonde de salinité qui analyse par électrolyse en permanence la qualité de l'eau et sa dureté au niveau du bac. Le système, contrôlé par le module électronique de contrôle du rafraichisseur, assure de façon automatique la dilution de l'eau du bac de sorte que les résidus (sels minéraux) ne viennent pas encrasser les médias. On préserve ainsi la durée de vie de l'échangeur évaporatif mais aussi le niveau de performance du rafraichisseur ;

Volet de fermeture automatique du conduit : Clapet à fermeture automatique lors de l'arrêt du ventilateur. Evite les courants d'air et l'accumulation de la poussière en hiver.



Module électronique de contrôle SmartBox:

- Intègre un microprocesseur gérant les différentes phases du cycle de fonctionnement du rafraichisseur, les consommations électriques et hydrauliques (débit de la pompe et vitesses du ventilateur) et la qualité de l'eau au niveau du bac ;
- Raccordement direct de tous les composants électriques par prise : accès aisé et maintenance facilitée ;
- Protection indépendante par disjoncteur intégré ;
- Sectionneur interne ON/OFF à accès direct;
- Module de diagnostic de fonctionnement par diode ;

Coffret de régulation MagiqTouch : Ecran tactile, contrôle de la température et de l'hygrométrie par sonde d'ambiance déportée (température et hygrométrie). Programmation horaires. Fonctions de régulation avancées avec asservissement.

* Coolair est une marque Seeley dont Exeltec assure la distribution exclusive sur le marché Français