



RAFRAÎCHISSEURS ADIABATIQUES ÉVAPORATIFS

LE PRINCIPE

Chaque rafraîchisseurs contient des filtres Chillcel de refroidissement qui sont humidifiés en permanence pendant le cycle de fonctionnement.

1- l'air extérieur chaud et sec est attiré dans le rafraîchisseur par un ventilateur puissant et silencieux.

2- En passant l'air au travers des filtres imbibés d'eau, on augmente l'humidité relative et on diminue de façon importante l'énergie sensible contenue dans l'air.

3- On diffuse ainsi une brise rafraichissante en renouvelant l'air du local de façon fréquente (extraction naturelle ou mécanique) tout en contrôlant son hygrométrie.

LES AVANTAGES

Delta T moyens de l'ordre de 8°C en dimensionnement global.

Amélioration des conditions de travail et d'accueil des clients.

Maîtrises des conditions de process (température, hygrométrie, air neuf/)

Budgets d'installation et d'exploitation particulièrement compétitifs.

Technologie respectueuse de l'environnement : système sans frigorigène et à faible consommation d'énergie, convient parfaitement à une démarche HQE, BBC etc..

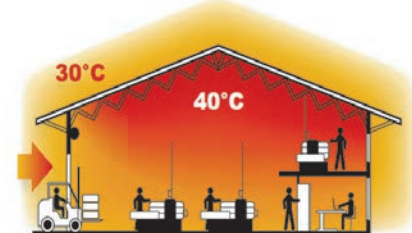
Jusqu'à 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation d'air traditionnel.

LES APPLICATIONS

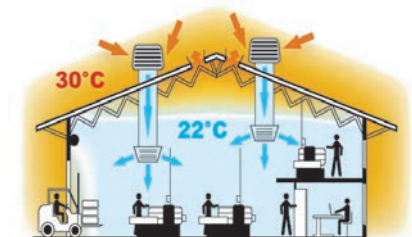
Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 10m.

Show room et surfaces de vente, serres, imprimeries, bâtiments industriels, locaux de stockage, ateliers, garages, gymnases, parcs d'exposition, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, protection hors gel etc.

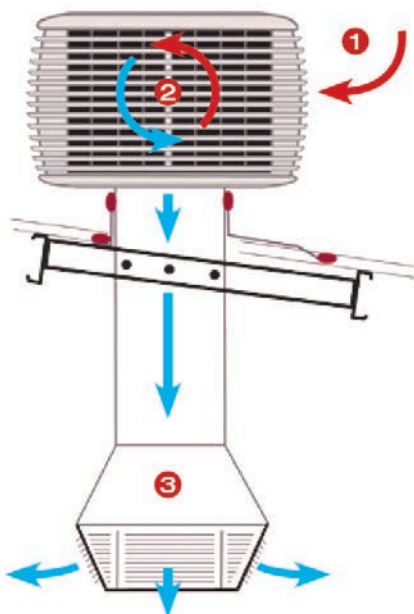
Vos conditions



Notre solution



Economies d'énergie



RAFRAÎCHISSEURS ADIABATIQUES ÉVAPORATIFS



CONCEPTION HAUTE TECHNOLOGIE

► Carrosserie

- Inaltérable.
- Ne se décolore pas.
- Résiste aux UV.
- Ne rouille pas.



► Module électronique de contrôle

- Analyse en permanence la qualité de l'eau, la consommation et la puissance fournie.



► Fonction séchage pour environnement sain

- Vidange automatique de l'eau quand le climatiseur ne fonctionne pas.
- Empêche le développement d'algues.
- Conserve la machine propre.

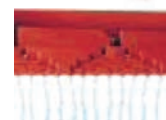


► Filtres de refoiissement Chillcel™ et système Aquaflo™

- Conception en nid d'abeille optimisant l'effet de refroidissement.

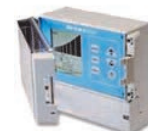


- Système breveté de distribution homogène de l'eau avec optimisation de la saturation des filtres.



► Coffret de régulation IWC

- Contrôle de la température et de l'hygrométrie par sonde d'ambiance déportée.



► Pompe Tornado

- Fiabilité exceptionnelle dans des conditions extrêmes.

MODÈLES HÉLICOÏDES

► Moteur du ventilateur totalement encapsulé

- Spécialement conçu pour une efficacité maximale dans un espace humide.
- Résistant aux conditions tropicales par un procédé d'isolation supplémentaire assurant une durée de vie plus longue.



► Ventilateur inaltérable haut rendement

- Conception brevetée avec aérodynamique des pâles pour un débit d'air non turbulent.
- Fabrication 100% en polypropylène renforcé aux fibres de verre.



► Fermeture automatique des conduits

- S'active quand le climatiseur ne fonctionne pas.
- Évite les courants d'air et l'accumulation de la poussière en hiver.



MODÈLES CENTRIFUGES

- Spécialement étudié pour applications tertiaires ou avec raccordement gaines. Niveau sonore réduit et très faible consommation énergétique.

► Moteur à entraînement direct Hushpower™

- Technologie brushless sans frottement et gestion par inverter : réduction de la consommation électrique et efficacité optimale sur toutes les plages de fonctionnement.



- Commande électronique pour un rendement optimum : régulation auto-adaptative.

- Vitesse variable, fiabilité inégalée.

- Réduction jusqu'à 50% de la consommation électrique.

► Ventilateur centrifuge ultra silencieux

- Ventilateur/moteur combinés.

- Réagit aux modifications de dimensionnement de tuyauteries et aux contre-pressions.







- Conçu pour fournir une production d'air optimale.

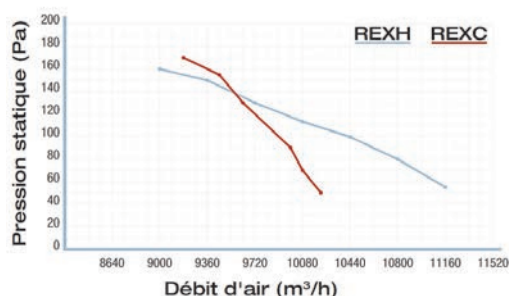
RAFRAÎCHISSEURS ADIABATIQUES ÉVAPORATIFS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		REXH550	REXC210	REXHD	REXM
Modèles		Hélicoïde	Centrifuge	Centrifuge	Centrifuge Mobile
		Soufflage vertical ou horizontal	Soufflage vertical ou horizontal	Soufflage vertical (dessus ou dessous) ou horizontal	Soufflage horizontal
					
Débit d'air		1 000 à 10 830 m ³ /h à 80 Pa	1 000 à 10 030 m ³ /h à 80 Pa	21 600 / 32 400 m ³ /h	1 000 à 8 480 m ³ /h
Consommation électrique (maxi)		1 360 W	2 145 W	ND	1 150 W
Ventilateur		Ø 541 mm	Ø 460 mm	760 x 635 mm	460 x 380 mm
Raccordement gaine air		550 mm x 550 mm	550 mm x 550 mm	ND	ND
Moteur	Type	Entrainement direct PSC	Entrainement direct Huspower	2 vitesses - 3 phases	Entrainement direct PSC
	Vitesse	10 vitesses	Inverter 10 vitesses		Vitesse variable
	Tension	1 360 tr/min	613 tr/min	955 / 1450 tr/min	ND
Pompe	Type	240 V Monophasé 50 Hz	240 V Monophasé 50 Hz	415 V Triphasé 50 Hz	240 V Monophasé 50 Hz
	Moteur	Centrifuge	Centrifuge	Centrifuge	Centrifuge
	Régime	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
	Débit	30 W	30 W	50 W	19 W
Médias de refroidissement	Nbre	19 à 1,2 l/h	19 à 1,2 l/h	24 l/min	17 l/min
	Dimensions	4	4	6	3
	Surface	90 x 850 x 525 (x4) mm	100 x 800 x 632 (x2) mm 90 x 800 x 632 (x2) mm	6 m ²	870 x 800 (x3) mm
	Vitesse air	1,8 m ²	2,05 m ²	6,0	2,1
Réservoir d'eau	Capacités	1,7 m/s	1,36 m/s	1,5 m/s	ND
	Vidange	23 l	11 l	128	98
	Connexion	40 mm	40 mm	40 mm	ND
Poids	Net	1/2"	1/2"	1"1/2	1/2"
Poids	Opérationnel	66 kg	69 kg	265 kg	121 kg
		89 kg	85 kg	393 kg	193 kg

COURBES DÉBIT / PRESSION

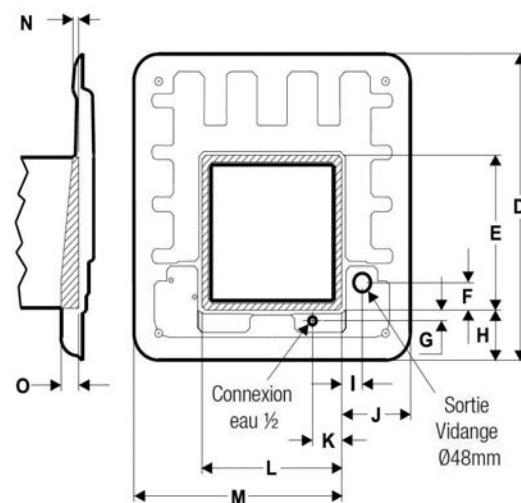
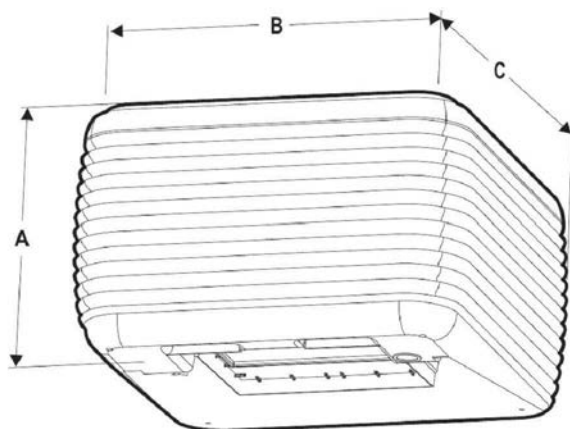


RAFRAÎCHISSEURS ADIABATIQUES ÉVAPORATIFS



DIMENSIONS (MM)

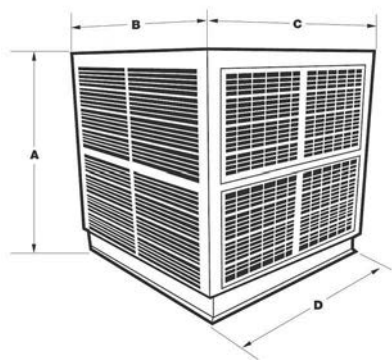
REX H550 / C210



Modèles	A	B	C	D	E*	F	G	H	I	J*	K	L	M	N	O
REXH550	840	1 150	1 150	1 080	555	275	82	280	95	ND	82	555	ND	35	80
REXC210	860	1 160	1 160	1 108	555	109	38	182	81	274	118	555	834	38	84

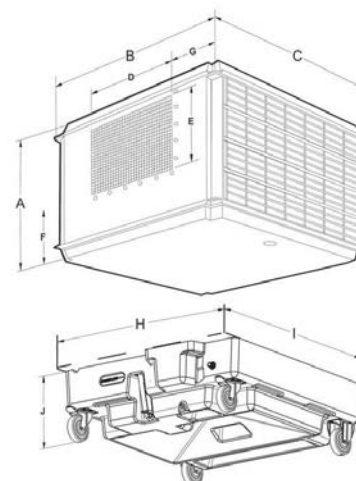
* Côtes intérieures 550 mm x 550 mm

REX HD



Modèles	A	B	C	D
REXHD	1 510	1 520	1 520	1 478

REX M



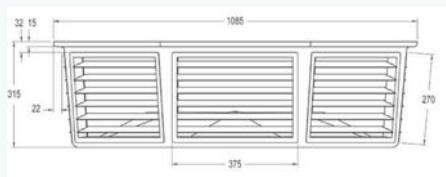
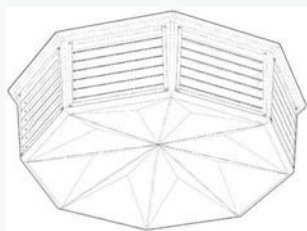
Modèles	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
REXM	1 160	1 005	945	553	448	395	237	1 020	1 035	345

RAFRAÎCHISSEURS ADIABATIQUES ÉVAPORATIFS

ACCESSOIRES

► Aéraulique

*Diffuseur 8 voies avec ailettes
aérodynamiques réglables*



Gaines de soufflage en acier galvanisé

Gaine de départ, intermédiaire, de liaison, coude de départ, coude intermédiaire, tôle de reprise diffuseur 8 voies.

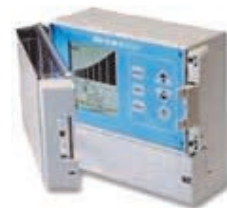


► Boîtier de contrôle de température et d'hygrométrie OP-REIWC10

Ecran digital et sonde déportée.

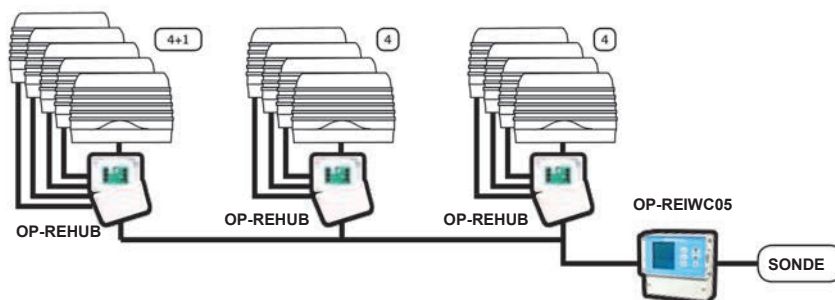
1 Zone - 41 Rafraîchisseurs maxi (avec 10 HUB)

Fourni avec 2 câbles 1x20m (spécial 6 brins pour sonde et 1x 40m (liaison IWC/ appareil ou HUB))



► Répartiteur de commande OP-REHUB

Permet de contrôler 5 appareils avec 1 IWC ou 4 appareils + un deuxième OP-REHUB (dans la limite de 41 appareils au total).



► Câbles de liaison

Code	Longueurs
OP-REXRJ20	20 m
OP-REXRJ40	40 m
OP-REXRJ50	50 m
OP-REXRJ60	60 m



► Housses d'hivernage

Code	Modèles
OP-REHH550	REXH550
OP-REHH210	REXC210

