

DIFFUSIONS

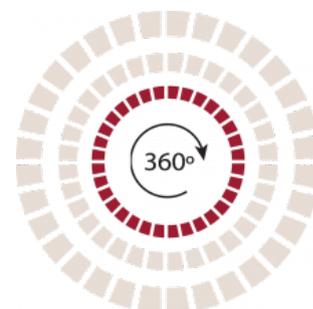
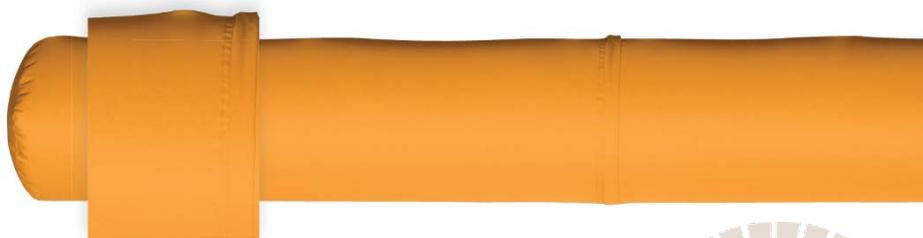
FABFLOW

FABFLOW : La diffusion se fait via la perméabilité du tissu. Diffusion très basse vitesse qui évite la sensation de courant d'air dans les zones d'occupation tout en assurant un niveau de confort élevé.

Surface du tissu : Perméable

Distance zone d'occupation : 0mm (vitesse à la surface inférieure à 0,5 m/s environ)

Ce modèle d'écoulement est disponible avec tous les tissus perméables.



MICROFLOW

MICROFLOW : La diffusion se fait à travers des micro-perforations produites au laser, suivant un angle prédéfini sur toute la longueur de la gaine textile.

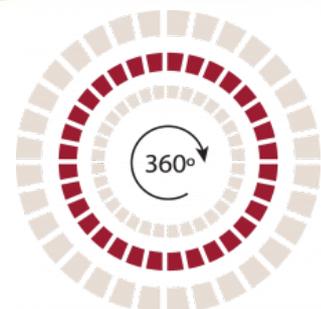
Les micro-perforations peuvent couvrir un angle de 90° à 360°. Microflow permet ainsi d'avoir la zone d'occupation la plus proche possible pour une diffusion par perforations.

La distance avec la zone d'occupation ne dépasse généralement pas 300 mm.

Surface du tissu : Perméable ou imperméable avec micro perforations de diamètre 0,2 à 0,6 mm

Distance zone d'occupation : 300 mm maximum

Ce modèle d'écoulement est disponible avec tous les tissus.



PERFOFLOW

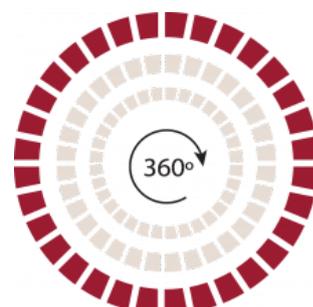
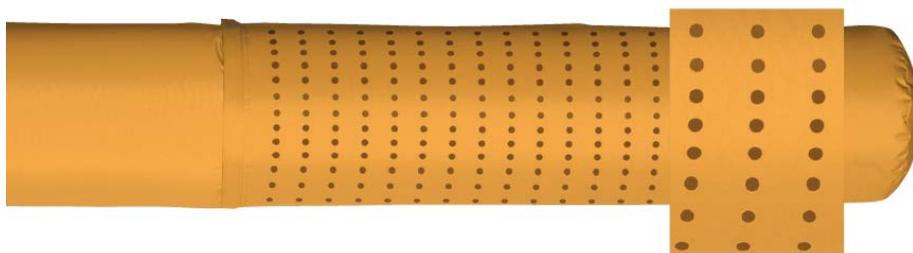
PERFOFLOW : La diffusion se fait à travers des perforations produites au laser, suivant un angle prédéfini sur toute la longueur de la gaine textile.

Les micro-perforations peuvent couvrir un angle de 90° à 360°. La distance avec la zone d'occupation dépend de la pression statique à l'intérieur de la gaine textile, du pourcentage de perforation et de la taille et de l'espacement des perforations.

Surface du tissu : Perméable ou imperméable avec perforations de diamètre 3,0 à 14,0 mm

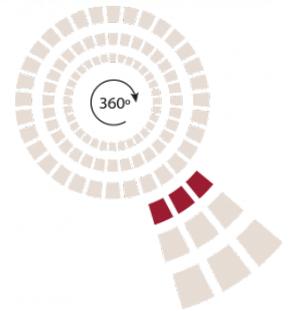
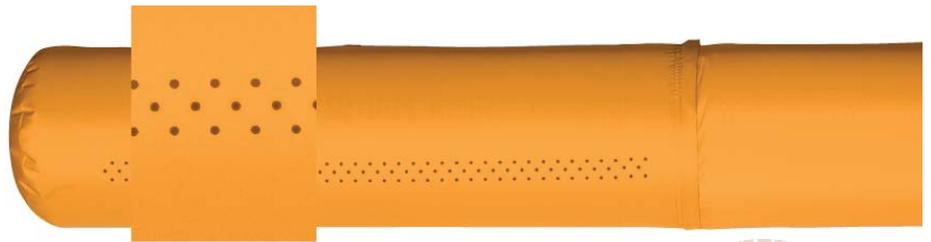
Distance zone d'occupation : Jusqu'à 6,40 m

Ce modèle d'écoulement est disponible avec tous les tissus.



SONICFLOW

Modèle de diffusion directionnel dans lequel l'air est diffusé à travers des rangées de perforations réalisées au laser. Plusieurs rangées de Sonicflow peuvent être spécifiées pour une gaine textile, chaque rangée couvrant 30° maximum de la circonférence. Le jet dépend de la pression statique à l'intérieur de la gaine textile et de la taille et espacement des perforations.



Surface du tissu : Perméable ou imperméable avec perforations de diamètre 3,0 à 14,0 mm

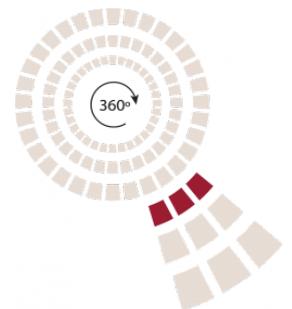
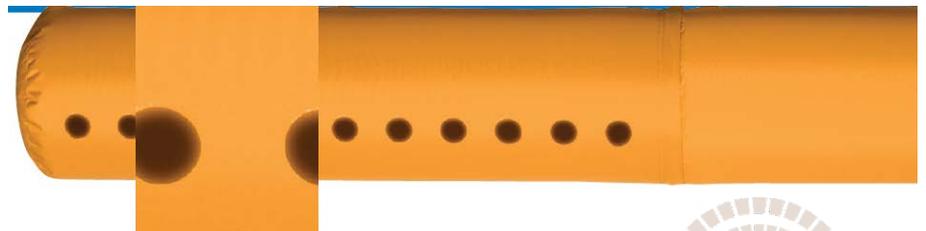
Vitesse de sortie perforations : 7,0 à 13,0 m/s

Jet : Directionnel – portée moyen

Tissus compatibles : Ce modèle d'écoulement est disponible avec tous les tissus.

ORIFLOW

Modèle de diffusion directionnel dans lequel l'air est diffusé à travers des rangées de perforations réalisées au laser. Plusieurs rangées de Sonicflow peuvent être spécifiées pour une gaine textile. Le jet dépend de la pression statique à l'intérieur de la gaine textile et de la taille et espacement des perforations.



Surface du tissu : Perméable ou imperméable avec perforations de diamètre 14,1 à 125,0 mm

Vitesse de sortie perforations : 7,0 à 18,0 m/s

Jet : Directionnel – portée élevée

Tissus compatibles : Ce modèle d'écoulement est disponible avec tous les tissus.

NOZZFLOW

Modèle de diffusion utilisé dans des applications qui exigent une direction précise du jet. La forme des buses permettent d'obtenir une vitesse du jet plus importante qu'avec des perforations de dimensions équivalente, la direction du jet de soufflage est également plus précise.

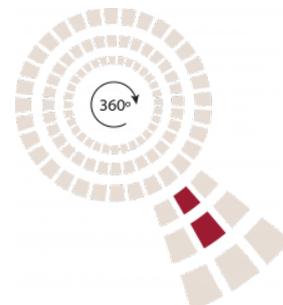
La position de ces buses est ajustable pour diriger le flux à l'endroit souhaité.

Surface du tissu : Perméable ou imperméable avec buses diamètre 18,0 mm

Vitesse de sortie perforations : 7,0 à 20,0 m/s

Jet : Directionnel – portée élevée

Tissus compatibles : Ce modèle d'écoulement est disponible avec tous les tissus, sauf ceux de la gamme Lite.



JETFLOW

Modèle de diffusion avec buses conique permettant d'obtenir des portées très importantes. La forme des buses permettent d'obtenir une vitesse du jet plus importante qu'avec des perforations de dimensions équivalente.

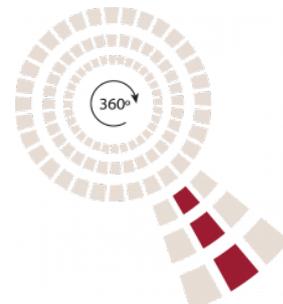
La position de ces buses est ajustable pour diriger le flux à l'endroit souhaité.

Surface du tissu : Perméable ou imperméable avec buses diamètres 50 à 250 mm

Vitesse de sortie perforations : 10,0 à 20,0 m/s

Jet : Directionnel – portée élevée

Tissus compatibles : Ce modèle d'écoulement est disponible avec tous les tissus, sauf ceux de la gamme Lite et Glass 220.

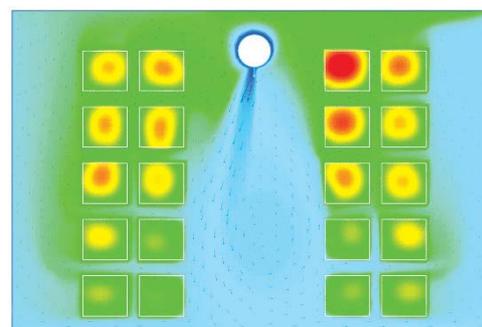


ÉLÉMENTS INFLUENÇANT LA DIFFUSION

La diffusion de l'air avec des gaines textiles est influencée par de nombreux facteurs, qui peuvent parfois être la conséquence d'un résultat inattendu sur la diffusion des gaines textiles.

Il est donc important de prendre en compte et d'étudier les facteurs suivants :

- Géométrie de la pièce
- Implantation et hauteur d'installation de la gaine textile
- Le débit d'air entrant de la gaine textile
- La pression statique de la gaine textile
- Les applications utilisées : chauffage, rafraîchissement, air neuf, etc.
- Les températures de soufflage (mode chaud, mode froid)
- Les températures ambiantes (été, hiver)
- La présence de sources de chaleur
- L'emplacement des extractions mécaniques.



Tous ces éléments sont pris en compte avant le lancement en fabrication de chacune de nos gaines textiles afin de garantir une diffusion et un confort optimal.