

RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXC 220



LE PRINCIPE

L'air extérieur chaud et sec est attiré dans le rafraîchisseur par un ventilateur puissant et silencieux.

En passant au travers de médias imbibés d'eau, un phénomène d'évaporation absorbe les calories contenues dans l'air neuf ce qui abaisse sa température. L'énergie sensible contenue dans l'air diminue de façon importante tandis que l'humidité relative augmente.

On diffuse ainsi une brise rafraichissante en renouvelant l'air du local de façon fréquente (extraction naturelle ou mécanique) tout en contrôlant son hygrométrie.

LES AVANTAGES

Delta T moyens de l'ordre de 8°C en dimensionnement global.

Amélioration des conditions de travail et d'accueil des clients.

Maitrises des conditions de process (température, hygrométrie, air neuf...)

Budgets d'installation et d'exploitation particulièrement compétitifs.

Technologies respectueuse de l'environnement : système sans fluide frigorigène et à faible consommation d'énergie, convient parfaitement à une démarche HQE, BBC etc..

Jusqu'à 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation d'air traditionnel.

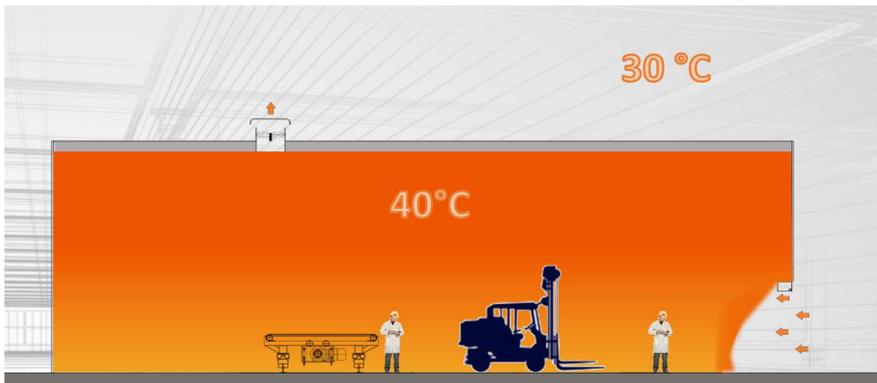
LES APPLICATIONS

Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 10m.

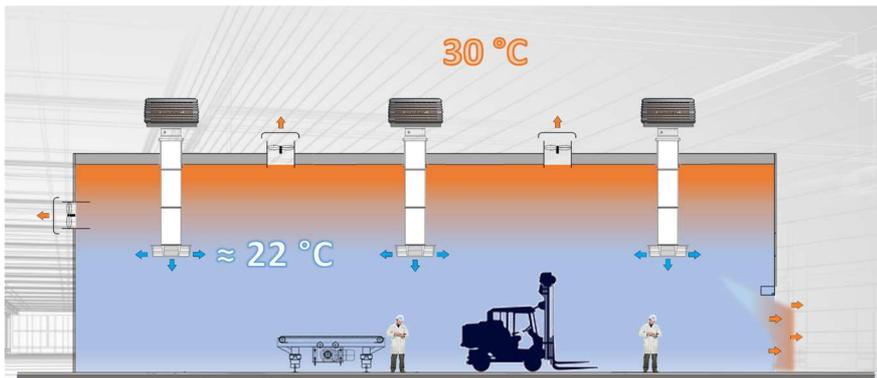
Show room et surfaces de vente, gymnases, parcs d'exposition, locaux de stockage, bâtiments industriels, imprimeries, ateliers, garages, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, serres, protection hors gel etc.

Economies d'énergie

Vos conditions



Notre solution



RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXC 220



CONCEPTION HAUTE TECHNOLOGIE

► Carrosserie

- Inaltérable.
- Ne se décolore pas.
- Résiste aux UV.
- Ne rouille pas.



► Module électronique de contrôle

- Analyse en permanence la qualité de l'eau, la consommation et la puissance fournie.



► Fonction séchage pour environnement sain

- Vidange automatique de l'eau quand le rafraîchisseur ne fonctionne pas.
- Empêche le développement d'algues.
- Conserve la machine propre.



► Média Chillcel

- Conception en nid d'abeille optimisant l'effet de refroidissement.



- Système breveté de distribution homogène de l'eau avec optimisation de la saturation des filtres.



► Coffret de régulation MagiQtouch

- Ecran tactile, contrôle de la température et de l'hygrométrie par sonde d'ambiance déportée.



► Pompe Tornado

- Fiabilité exceptionnelle dans des conditions extrêmes.



► Sonde de qualité d'eau

- Optimisation de la durée de vie de l'appareil
- Réduction du besoin en maintenance par un contrôle et une régulation permanente de la qualité d'eau.



VENTILATEUR CENTRIFUGE

Spécialement étudié pour applications tertiaires ou avec raccordement gaines. Niveau sonore réduit et très faible consommation énergétique.

► Moteur à entraînement direct Hushpower™

- Technologie brushless sans frottement : Fiabilité inégalée, efficacité optimale sur toutes les plages de fonctionnement.
- Vitesse variable, gestion par inverter : réduction de la consommation électrique.
- Commande électronique pour un rendement optimum : régulation auto-adaptative.
- Réduction jusqu'à 50% de la consommation électrique.



► Ventilateur centrifuge ultra silencieux

- Ventilateur/moteur combinés.
- Réagit aux modifications de dimensionnement de tuyauteries et aux contre-pressions.
- Conçu pour fournir une production d'air optimale.



► Fermeture automatique des conduits

- Clapet à fermeture automatique lors de l'arrêt du ventilateur.
- Evite les courants d'air et l'accumulation de la poussière en hiver.



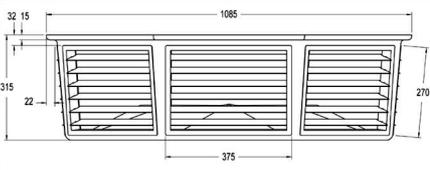
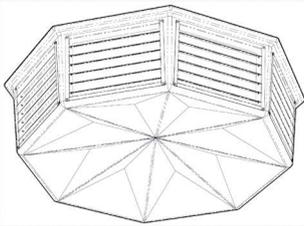
RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXC 220



ACCESSOIRES

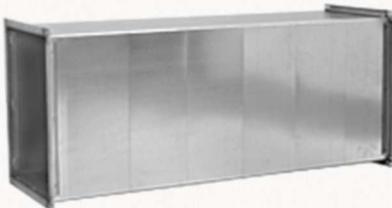
► Aéraulique

*Diffuseur 8 voies avec ailettes
aérodynamiques réglables*



*Éléments de réseau aéraulique
en acier galvanisé*

- Gaine de départ,
- Gaine intermédiaire
- Coude de départ
- Coude intermédiaire
- Pièce de reprise sur diffuseur
- Piège à son spécifique



► Régulation à écran tactile MagiQtouch OP-REMTc

Ecran tactile

Contrôle de température et d'hygrométrie sur une zone

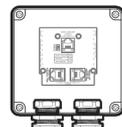
135 Rafraîchisseurs maxi

Programmation jour hebdo

Compatible MODBUS (nous consulter)



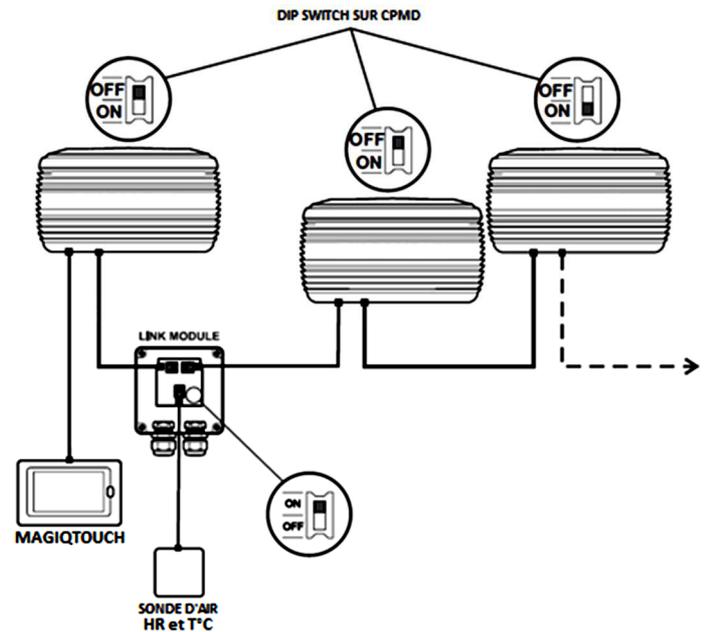
► Module de communication OP-RELM et sonde d'air T°/HR déportée OP-REAS



OP-RELM



OP-REAS



► Câbles communication (RJ12)

Code	Longueurs
SP144-861265	3 m
SP144-833880	20 m
SP144-823553	20 m avec ferrite

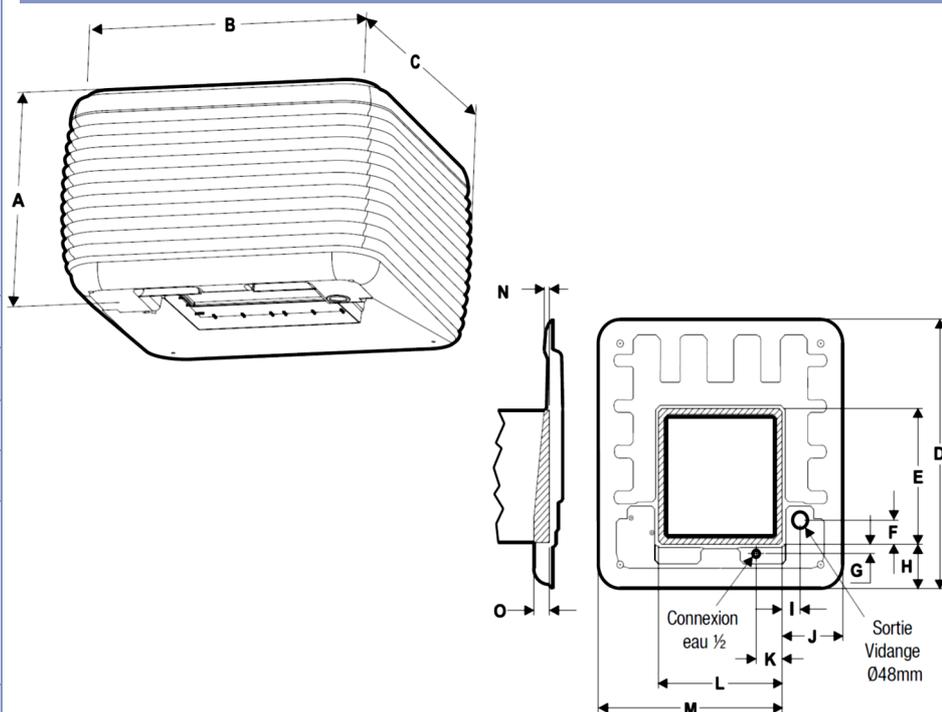


RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXC 220



Modèle	Centrifuge	
	Soufflage vertical ou horizontal	
Débit d'air	1 000 à 10 030 m ³ /h à 80 Pa	
Consommation électrique (maxi)	2 145 W	
Hélice	Ø 460 mm	
Raccordement gaine air	550 mm x 550 mm	
Moteur	Type	Entrainement direct Hushpower Inverter 10 vitesses
	Vitesse	613 tr/min
	Tension	240 V Monophasé 50 Hz
Pompe	Type	Centrifuge
	Moteur	Synchrone
	Régime	30 W
Médias de refroidissement	Surface	2,05 m ²
	Nombre	4
	Dimensions	100 x 800 x 632 (x2) mm 90 x 800 x 632 (x2) mm
	Vitesse air	1,36 m/s
Réservoir	Capacités	23 l
	Vidange	40 mm = 1 1/2" pouces
Alimentation en eau		12,7 mm = 1/2"
		Mini : 2 bar Maxi : 6 bar
Poids	Net	69 kg
	Opérationnel	85 kg

DIMENSIONS



REXC 210 (mm)	A	B	C	D	E*	F	G	H	I	J	K	L*	M	N	O
	860	1160	1160	1108	555	109	38	182	81	274	118	555	834	38	84

* Côtes intérieures 550 mm x 550 mm

COURBES DÉBIT / PRESSION

