

RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXC 210



LE PRINCIPE

L'air extérieur chaud et sec est attiré dans le rafraîchisseur par un ventilateur puissant et silencieux.

En passant au travers de médias imbibés d'eau, un phénomène d'évaporation absorbe les calories contenues dans l'air neuf ce qui abaisse sa température. L'énergie sensible contenue dans l'air diminue de façon importante tandis que l'humidité relative augmente.

On diffuse ainsi une brise rafraîchissante en renouvelant l'air du local de façon fréquente (extraction naturelle ou mécanique) tout en contrôlant son hygrométrie.

LES AVANTAGES

Delta T moyens de l'ordre de 8°C en dimensionnement global.

Amélioration des conditions de travail et d'accueil des clients.

Maîtrises des conditions de process (température, hygrométrie, air neuf...)

Budgets d'installation et d'exploitation particulièrement compétitifs.

Technologies respectueuse de l'environnement : système sans fluide frigorigène et à faible consommation d'énergie, convient parfaitement à une démarche HQE, BBC etc..

Jusqu'à 80% d'économie d'énergie par rapport à un système de climatisation d'air traditionnel.

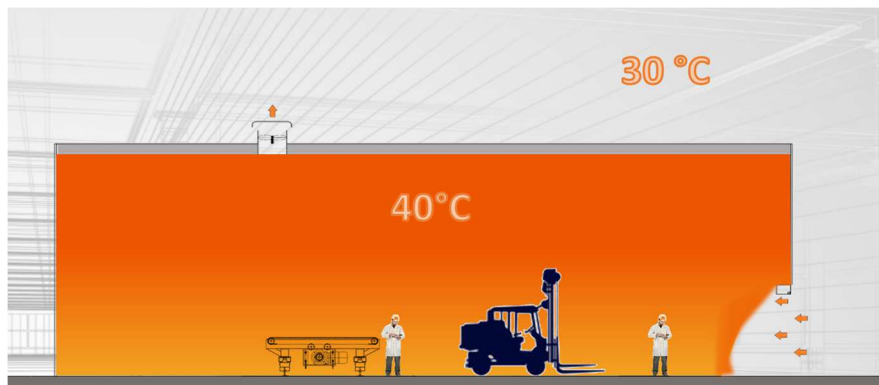
LES APPLICATIONS

Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 10m.

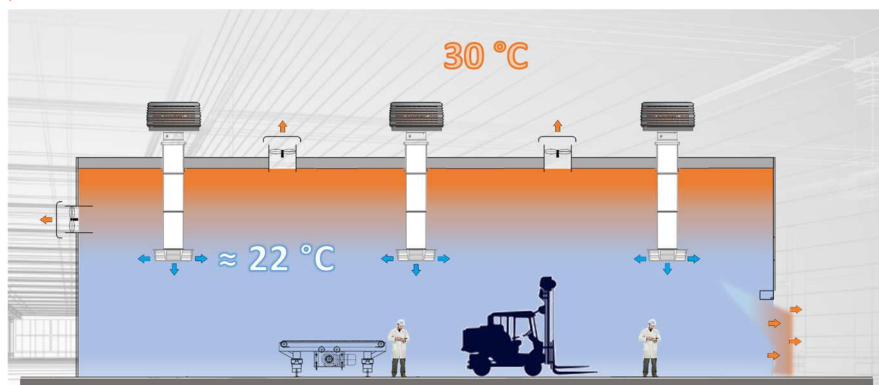
Show room et surfaces de vente, gymnases, parcs d'exposition, locaux de stockage, bâtiments industriels, imprimeries, ateliers, garages, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, serres, protection hors gel etc.

Economies d'énergie

Vos conditions



Notre solution



RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXC 210



CONCEPTION HAUTE TECHNOLOGIE

► Carrosserie

- Inaltérable.
- Ne se décolore pas.
- Résiste aux UV.
- Ne rouille pas.



► Module électronique de contrôle

- Analyse en permanence la qualité de l'eau, la consommation et la puissance fournie.



► Fonction séchage pour environnement sain

- Vidange automatique de l'eau quand le rafraîchisseur ne fonctionne pas.
- Empêche le développement d'algues.
- Conserve la machine propre.



► Média Chillcel

- Conception en nid d'abeille optimisant l'effet de refroidissement.



- Système breveté de distribution homogène de l'eau avec optimisation de la saturation des filtres.



► Coffret de régulation IWC

- Contrôle de la température et de l'hygrométrie par sonde d'ambiance déportée.



► Pompe Tornado

- Fiabilité exceptionnelle dans des conditions extrêmes.



► Sonde de qualité d'eau

- Optimisation de la durée de vie de l'appareil
- Réduction du besoin en maintenance par un contrôle et une régulation permanente de la qualité d'eau.



VENTILATEUR CENTRIFUGE

Spécialement étudié pour applications tertiaires ou avec raccordement gaines. Niveau sonore réduit et très faible consommation énergétique.

► Moteur à entraînement direct Hushpower™

- Technologie brushless sans frottement : Fiabilité inégalée, efficacité optimale sur toutes les plages de fonctionnement.
- Vitesse variable, gestion par inverter : réduction de la consommation électrique.
- Commande électronique pour un rendement optimum : régulation auto-adaptative.
- Réduction jusqu'à 50% de la consommation électrique.



► Ventilateur centrifuge ultra silencieux

- Ventilateur/moteur combinés.
- Réagit aux modifications de dimensionnement de tuyauteries et aux contre-pressions.
- Conçu pour fournir une production d'air optimale.



► Fermeture automatique des conduits

- Clapet à fermeture automatique lors de l'arrêt du ventilateur.
- Évite les courants d'air et l'accumulation de la poussière en hiver.



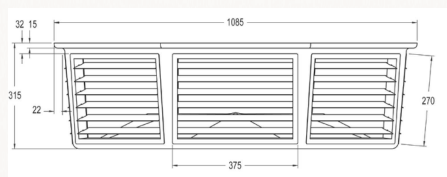
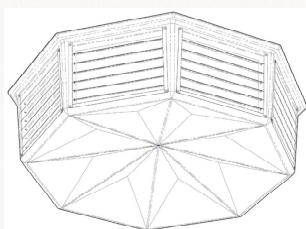
RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXC 210



ACCESSOIRES

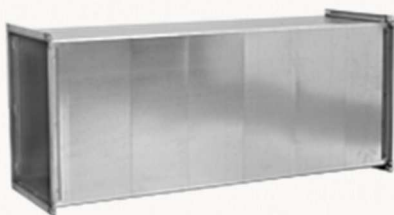
► Aéraulique

Diffuseur 8 voies avec ailettes aérodynamiques réglables



Gaines de soufflage en acier galvanisé

Gaine de départ, intermédiaire, de liaison, coude de départ, coude intermédiaire, tête de reprise diffuseur 8 voies.



► Boîtier de contrôle de température et d'hygrométrie OP-REIWC10

Ecran digital et sonde déportée.
1 Zone - 41 Rafraîchisseurs maxi (avec 10 HUB)

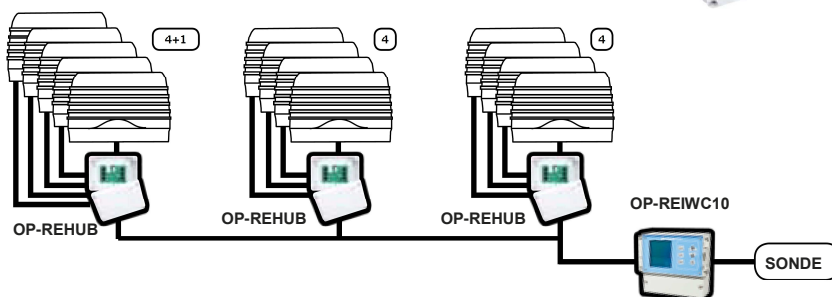
Fourni avec 2 câbles

- ⇒ 1 x 20m (6 brins pour sonde RJ11)
- ⇒ 1 x 40m (4 brins pour liaison IWC/ appareil ou HUB RJ9)



► Répartiteur de commande OP-REHUB

Permet de contrôler 5 appareils avec 1 IWC ou 4 appareils + un deuxième OP-REHUB (dans la limite de 41 appareils au total).



► Câbles de liaison IWC/ appareil ou HUB (RJ9)

Code	Longueurs
SP144-833897	40 m
SP144-833934	80 m
SP144-834399	100 m



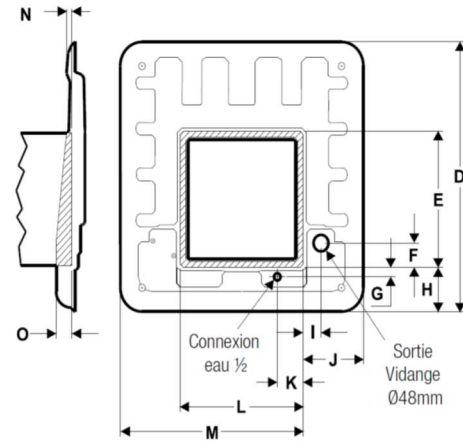
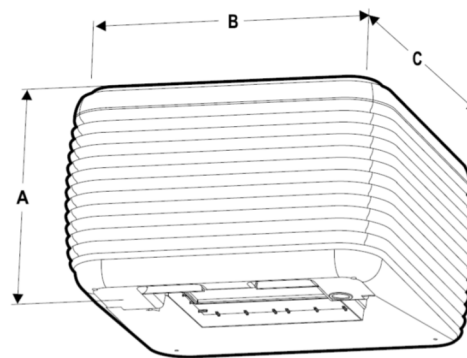
RAFRAÎCHISSEUR ADIABATIQUE ÉVAPORATIF REXC 210



DIMENSIONS

Centrifuge

Soufflage vertical ou horizontal



Modèles

Débit d'air

1 000 à 10 030 m³/h à 80 Pa

Consommation électrique (maxi)

2 145 W

Hélice

Ø 460 mm

Raccordement gaine air

550 mm x 550 mm

Type

Entrainement direct
Hushpower
Inverter 10 vitesses

Moteur

Vitesse

613 tr/min

Tension

240 V Monophasé 50 Hz

Type

Centrifuge

Pompe

Moteur

Synchrone

Régime

30 W

Débit

23 l/min = 1,38 m³/h

Surface

2,05 m²

Médias de refroidissement

Nombre

4

Dimensions

100 x 800 x 632 (x2) mm

Vitesse air

1,36 m/s

Capacités

23 l

Réservoir d'eau

Vidange

40 mm = 1 1/2" pouces

Alimentation

12.7 mm = 1/2" pouce

Poids

Net

69 kg

Poids

Opérationnel

85 kg

REXC 210 (mm)	A	B	C	D	E*	F	G	H	I	J	K	L*	M	N	O
	860	1160	1160	1108	555	109	38	182	81	274	118	555	834	38	84

* Côtes intérieures 550 mm x 550 mm

COURBES DÉBIT / PRESSION

