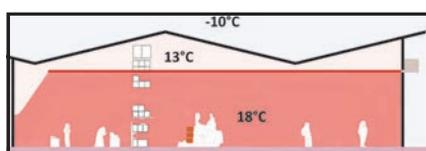


BANDES RADIANTES

LE PRINCIPE



Un brûleur à air pulsé crée une flamme dans un tube acier qui émet un rayonnement infrarouge. L'énergie produite est réfléchiée et dirigée vers le bas par un réflecteur. La couverture de chaleur est efficacement maintenue à hauteur d'homme (zone idéale de confort).

Economies d'énergie

Solution design



Modules spéciaux

LES AVANTAGES

► Economies et performances

Appareil de production-émission : excellent rendement d'exploitation, pas de pertes liées au transport d'un fluide caloporteur.

Puissances installées inférieures à un système par convection : température d'air inférieure pour un confort équivalent, pas de stratification, effet de réflexion secondaire.

Rendement de combustion exceptionnel (jusqu'à 97%)

Rendement de rayonnement supérieur à 20% par rapport à un tube radiant classique.

Bilan énergétique extrêmement favorable (de 30% à 60% d'économies par rapport à des techniques traditionnelles).

► Confort et souplesse d'utilisation

Couverture de chaleur douce et enveloppante (rayonnement sombre basse température).

Production de chaleur sans déplacement d'air.

Silence du fonctionnement : unité fonctionnelle à l'extérieur du bâtiment.

Evite les percements multiples en toiture pour l'évacuation des produits de combustion.

Utilisation de brûleurs WEISHAUPT. Coût de maintenance réduit grâce au système centralisé et à la standardisation des composants.

LES APPLICATIONS

S'adapte à tout type d'environnement industriel et tertiaire quelle que soit la hauteur et l'isolation (brûleur gaz naturel, gaz propane, fioul).

Locaux faiblement à très bien isolés, hauteur moyenne 5m à 15m et plus.

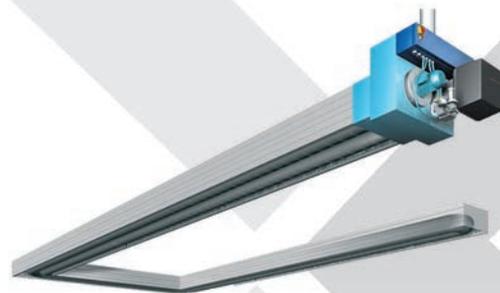
Bâtiments industriels, locaux de stockage, ateliers, garages, show room et surfaces de vente, gymnases, parcs d'exposition, ateliers municipaux, courts de tennis, hangars d'avion, établissements de culte, protection hors gel etc.



Atelier transport en commun



Unité extérieure



BANDES RADIANTES X-CERK

LA TECHNOLOGIE EXELTEC

► Système de recirculation

Grâce à un système exclusif breveté, les produits de combustion sont partiellement recyclés à l'aide d'une chambre de recirculation, générant ainsi de très hauts rendements de combustion et des valeurs de NOx extrêmement faibles.

► Unité fonctionnelle

1- **Brûleur modulant à air pulsé WEISHAAPT** avec agrément CE WG10 / WG20 / WG30. Contrôle automatique et permanent par la régulation RHC avec optimisation du mélange air-gaz. Brûleur fourni pour un fonctionnement en gaz naturel, gaz propane ou fioul. Puissance de 40 à 240kW. **Gamme avec brûleur atmosphérique également disponible en option (nous consulter).**

2- **Chambre de combustion** : système breveté en acier inoxydable AISI 310 30/10

3- **Chambre de recirculation** : acier inoxydable AISI 316. Support en acier galvanisé.

4- **Ventilateur** : type radial, fabrication selon ISO9001-1987, entraînement direct sans courroie. Rotor en acier inoxydable AISI 316 avec turbine à réaction.

5- **Moteur** : triphasé 380V 50 Hz 2 pôles (2800 Tr/m), indice de protection IP55, à arbre long en acier inoxydable directement raccordé à une hélice de refroidissement en acier inoxydable avec équilibrage usine simultanément turbine d'extraction-hélice de refroidissement.

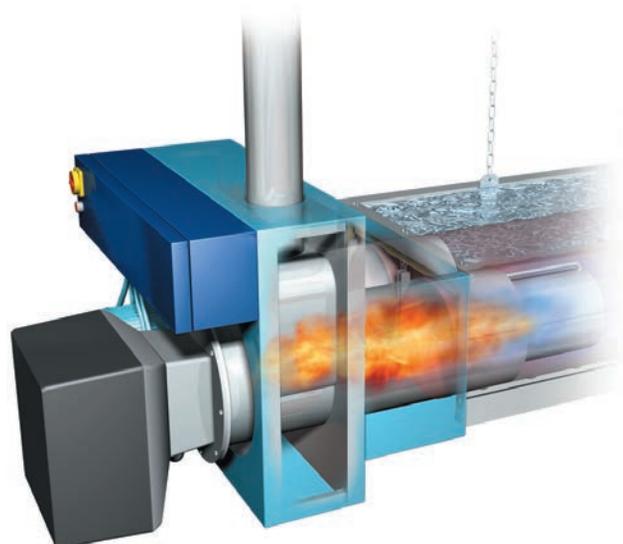
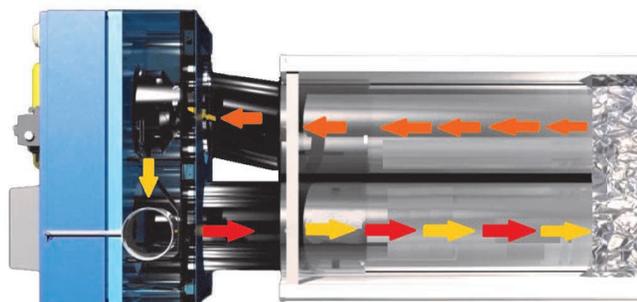
6- **Divers** : Chaque unité de combustion est livrée avec un conduit d'extraction fumées en acier inoxydable AISI 316, les manchettes de raccordement aux unités radiantes, le système de sécurisation aux supports anti-vibratiles, un carter de protection en tôle alu prélaquée, les joints et matériaux pour l'étanchéité et le coffret de régulation RHC.

► Unité rayonnante simple ou double tubes

Modules de longueurs 3 et 6m, avec 1 ou 2 tubes radiants de Ø300mm réalisés en acier aluminé avec **traitement thermique spécial hautes températures** en atmosphère contrôlée, garantissant un haut rendement de rayonnement et une excellente homogénéité de température sur toute la surface du tube. **Aucun entretien nécessaire** : le traitement thermique est réalisé sur la face intérieure et extérieure du tube radiant, **il ne nécessite aucune application de peinture en entretien**. Système d'absorption de la dilatation permettant une expansion longitudinale des tubes sans aucun forçage sur la structure (éléments télescopiques coulissants réalisés en acier inoxydable avec joint torique).

Cadre autoportant de supportage et de recouvrement des tubes radiants d'une section de 800x400mm (env.) réalisé en tube soudé de section rectangulaire 50x30x1,5 et angles de section 40x40x20mm réalisés en acier galvanisé.

Carter en tôles prélaquées gris/blanc RAL9003 : avec une isolation latérale et sur la face supérieure enveloppée par deux feuilles d'aluminium M0.



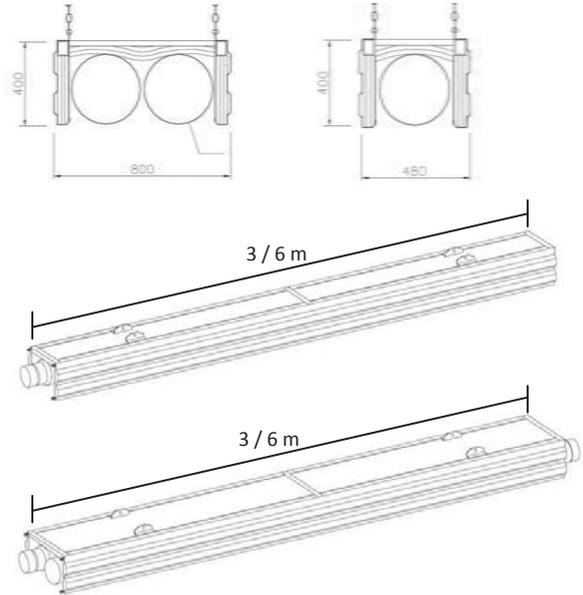


BANDES RADIANTES X-CERK

GAMME

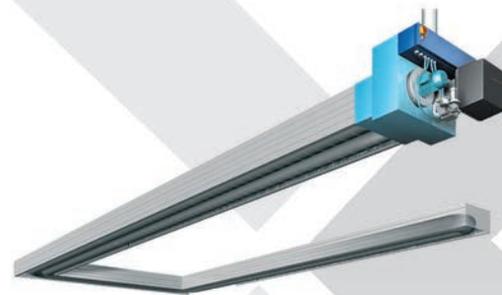
Modèles	Puissance mini	Puissance maxi	Longueurs double tubes	Longueurs simple tubes	Puissance électrique
	kW	kW	m	m	kW
X-CERK 40	20	40	18	36	1,30
X-CERK 50	20	50	24	48	1,30
X-CERK 60	20	60	30	60	1,30
X-CERK 70	20	70	36	69	1,30
X-CERK 80	20	80	42	78	1,30
X-CERK 90	30	90	48	90	1,75
X-CERK 120	30	120	60	105	1,75
X-CERK 132	30	132	66	120	1,75
X-CERK 144	30	144	72	132	1,75
X-CERK 156	40	156	78	138	1,75
X-CERK 168	40	168	84	147	2,15
X-CERK 180	40	180	90	156	2,15
X-CERK 192	60	192	96	162	2,3
X-CERK 204	60	204	102	168	2,3
X-CERK 216	60	216	108	177	2,3
X-CERK 228	60	228	114	186	2,3
X-CERK 240	60	240	120	192	2,3

DIMENSIONS



MODULES

Type module	Longueur (m)	Modules Doubles		Modules Simples	
			Poids (kg)		Poids (kg)
Module départ	3 / 6		72 / 127		75 / 131
Module standard	3 / 6		72 / 127		50 / 93
Module avec joints toriques	3 / 6		72 / 127		50 / 93
Module avec joints hautes températures	3 / 6		72 / 127		50 / 93
Module avec coude 90° droite/gauche	3 / 6		78 / 138		54 / 97
Module avec coude 90° gauche/droite	3 / 6		78 / 138		54 / 97
Module avec coude 180°	3 / 6		78 / 135		ND
Module en T	3 / 6		78 / 135		54 / 97
Module final en T	3 / 6		78 / 135		ND
Module rehausseur	sur mesure				
Module déviation latérale	sur mesure				



BANDES RADIANTES X-CERK

ACCESSOIRES

► Brûleurs WEISHAAPT modulants

Gaz naturel
Propane
Fioul



► Unités fonctionnelles

Intérieures, extérieures en murale ou en toiture (version roof top)



► Protection anti-ballons pour gymnases

Capot et grilles de protection pour module X-CERK

► Régulation RHC

Thermostat avec horloge digitale programmable avec affichage sur écran LCD et batterie de sauvegarde. Programmation, température ambiante hors gel/réduit, hors utilisation etc. Fonctions auto/manu, indicateur d'état brûleur. Fournis avec sonde à boule noire.



Exeltec propose des solutions innovantes en matière d'économies d'énergies et de design pour le chauffage et le rafraîchissement des locaux industriels et tertiaires. Fruit d'un dialogue permanent entre les acteurs de la filière de prescription (architectes, bureaux d'études, installateurs) et les ingénieurs R&D usines, ces solutions permettent de donner des réponses adaptées aux exigences des nouvelles normes liées à la performance énergétique des bâtiments.

D

Solution design

RAL au choix



Pour une intégration totale du système de chauffage dans les locaux de grands volumes.



Economies d'énergie

Brûleurs modulants

- Economies d'énergie :
 - Adaptation de la puissance aux besoins thermiques réels;
 - Gain de rendement de combustion en petite allure ou lorsque l'appareil n'est pas à pleine puissance en version modulante.
- Fiabilité :
 - Diminue le nombre de cycle d'allumage et d'arrêt.
- Confort :
 - Régulation linéaire et progressive.

Chambre de recirculation

Grâce à un système exclusif breveté, les produits de combustion sont partiellement recyclés à l'aide d'une chambre de recirculation, générant ainsi de très hauts rendements de combustion et des valeurs de NOx extrêmement faibles.